

Industrielle Filter

Ölnebelfilter Geofilter GFO 500

Geofilter GFO 500 ist ein Industriefilter, der für die Filtration von Ölnebel bei hoher Belastung geeignet ist. Er ist für eine breite Palette von Anwendungen in CNC-Maschinenzentren, Drehbänken und anderen Maschinen konzipiert, die Ölnebel in Verbindung mit Öl- oder Emulsionskühlung erzeugen.

Hauptmerkmale:

Abscheidegrad: 99,9% Filtration bei 0,3µm für Ölnebel.
 Volumen: 4.000 m³/h bis 12.600 m³/h.
 Spitzenlast: Bis zu 20.000 m³/h.
 Filterpatronen: 40 m² bis 120 m² Mikro-Glasfaser-Vliesfilter

Drei Filtrationsstufen:

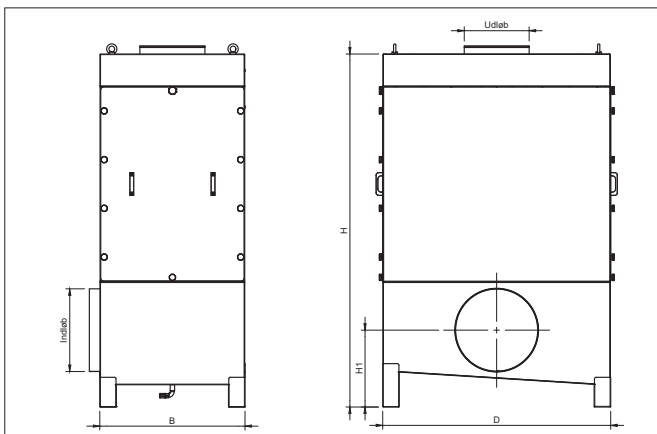
- Gestrickvorfilter
- Hauptfilterpatronen
- HEPA-Filter (optional)

Material: Lackierte Metallplatte.



Geofilter GFO 500

Abmessungen



Art. No.	Beschreibung	Filterfläche m ²	Max m ³ /h	Abmessung (H x D x B)	Abmes- sung (H1)	Einlass mm	Auslass mm
15-370	Geofilter GFO 500 3	40	4.200	2.173 x 1.400 x 890	473	500	ø400
15-371	Geofilter GFO 500 6	80	8.400	2.173 x 1.400 x 1.093	473	500	ø500
15-372	Geofilter GFO 500 9	120	12.600	2.173 x 1.400 x 1.500	473	500	ø630
15-373	Geofilter GFO 500 3H Hepa	40	4.200	2.568 x 1.400 x 890	473	500	ø400
15-374	Geofilter GFO 500 6H Hepa	80	8.400	2.568 x 1.400 x 1.093	473	500	ø500
15-375	Geofilter GFO 500 9H Hepa	120	12.600	2.568 x 1.400 x 1.500	473	500	ø630