



GEOVENT

MANUEL D 'INSTRUCTION



BRAS WING

ø160 et 200 mm

Contenu

1.0 Précautions générales de sécurité	3
1.1 Danger	3
1.2 Champ d'application	3
1.3 Données techniques	3
1.4 Construction - tableau des dimensions	3
2.0 Installation	4
2.1 Équipements optionnels	5
2.2 Connexion	5
2.3 Essai - ajustement exact	6
3.0 Mode d'emploi - application	6
4.0 Maintenance	6
5.0 Responsabilité	6
6.0 Déclaration de conformité	7

1.0 Précautions générales de sécurité

IMPORTANT – Veuillez étudier toutes les instructions avant le montage et la mise en service.

Veuillez conserver ces instructions dans un endroit sûr et instruire tous les utilisateurs sur la fonction et le fonctionnement du produit.

Ne démontez aucune pièce montée en usine, car elle entrave la mise en service de l'équipement.

Toutes les installations électriques doivent être réalisées par un électricien agréé.

1.1 Danger

Milieu explosifs –Le bras d'extraction n'est pas adapté pour l'extraction des poussières d'aluminium, de farine, de textile ni pour la sciure ou d'autres médias, qui sont connectés avec risque d'explosion, sans autorisation spécifique de Geovent A/S.

Placer la main entre le ressort et le portage
Le bras pourrait comporter un risque de mutilation.

Démonter le ressort est **mortellement dangereux**.

1.2 Champ d'application

Le bras articulé GEOVENT est le bras d'extraction classique Bras pour l'extraction des fumées de soudure, des poussières de meulage, des fumées, etc. Au fil des ans, le bras a été affiné de telle sorte qu'il appartient désormais aux meilleurs Les bras en ce qui concerne la légèreté et l'ergonomie.

Le bras d'extraction n'est pas adapté à l'extraction des poussières d'aluminium, de farine, les poussières textiles, la sciure de bois ou autres médias, qui sont liés à un danger d'explosion, sans l'approbation spécifique de Geovent A/S.

Le tuyau peut être endommagé et fuir par des charges extérieures, par exemple par un tournevis. Évitez ce type de charge afin de préserver une longue vie.

1.3 Données techniques

Zone d'écoulement recommandée

La dimension du tuyau:

Ø160	800-1000 m ³ /h
Ø200	1000-1500 m ³ /h

Longueur:

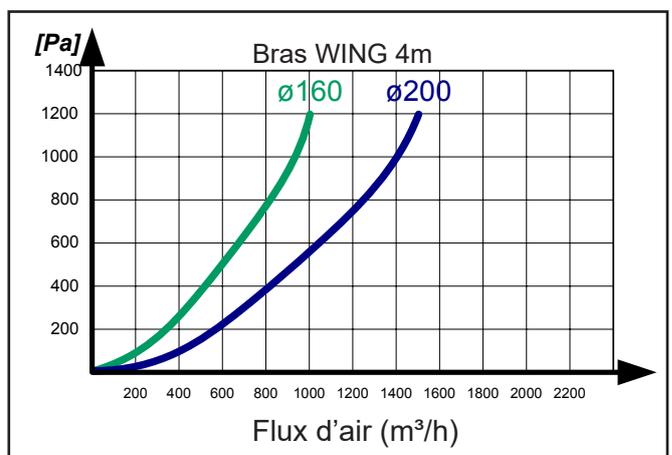
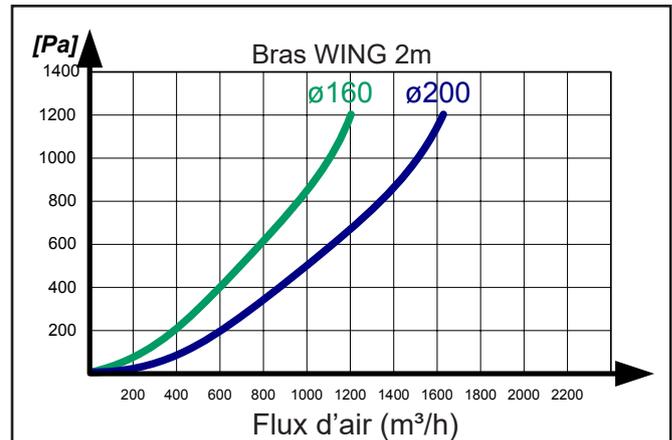
2, 3 ou 4 m

Au moyen d'une rallonge jusqu'à:

8 m

Tuyau max. temp. (selon le type)

Jusqu'à 150°C



1.4 Construction

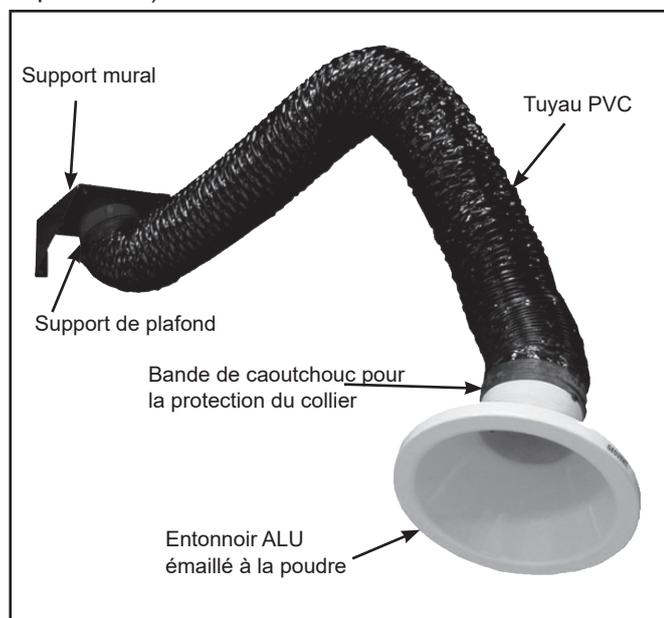
Support de plafond: Support en acier, émaillé à la poudre noire en RAL 9005. Les joints tournants du support peuvent tourner à 360°.

Entonnoir: L'entonnoir léger en aluminium $\varnothing 160$ ou $\varnothing 200$ mm est fourni avec une poignée intégrée. Le L'entonnoir est émaillé à la poudre en RAL 1007. Peut être tourné dans toutes les positions possibles.

Bras et joint de friction: Le bras porteur intérieur est exécuté en profilé d'aluminium de 35x35 mm, équipé avec un montage réglable, avec lequel la puissance de la Le ressort peut être ajusté. Le joint extérieur est un ressort de 25x25 mm un tuyau en aluminium, qui est relié par des genoux à disques de friction, disque de cloche et partie interne centrale.

2.0 Installation

Le bras WING est fourni partiellement assemblé. Selon sur modèle, il peut être composé de 1 partie assemblée bras porteur, 1 entonnoir et 1 jeu de tuyaux avec pince. En standard, le bras est préparé pour un montage au plafond, Toutefois, dans la plupart des cas, il sera monté sur le au moyen d'un support mural (à commander séparément).



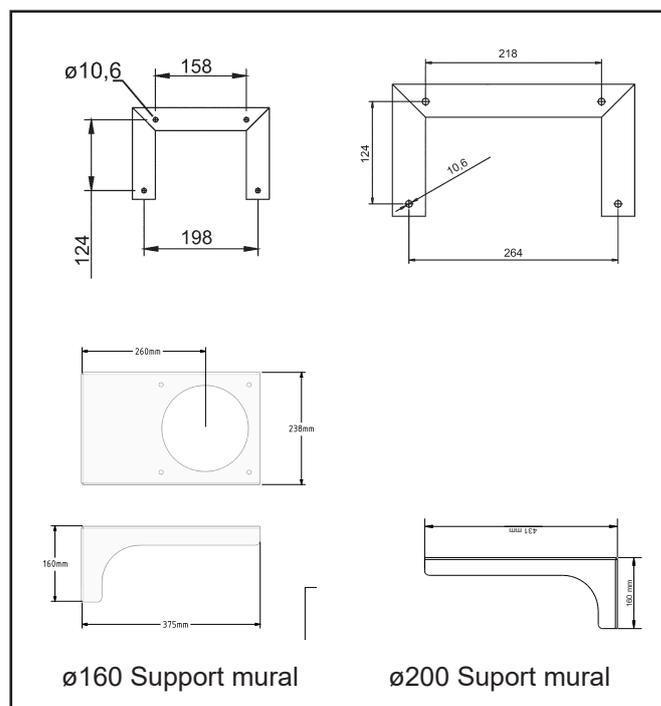
Avant de monter le bras, veuillez vous assurer que la zone de travail optimale est sélectionnée. Y a-t-il de l'espace suffisant pour une utilisation satisfaisante de l'arme ? Quoi sur les possibilités de raccordement des tuyauteries et des automatismes ? La hauteur d'installation optimale doit alors être sélectionnés selon le tableau ci-dessous :

Hauteur d'installation recommandée WING Arm:

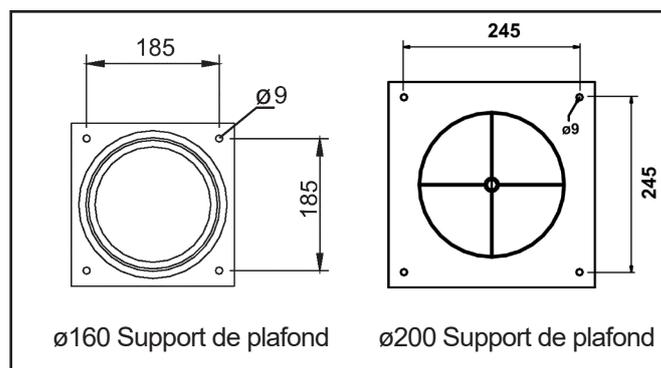
2 m	2500 mm
3 m	2500 mm
4 m	2500 mm
4.5 à 8.0 m (avec bras de rallonge)	2500 mm

Procédure:

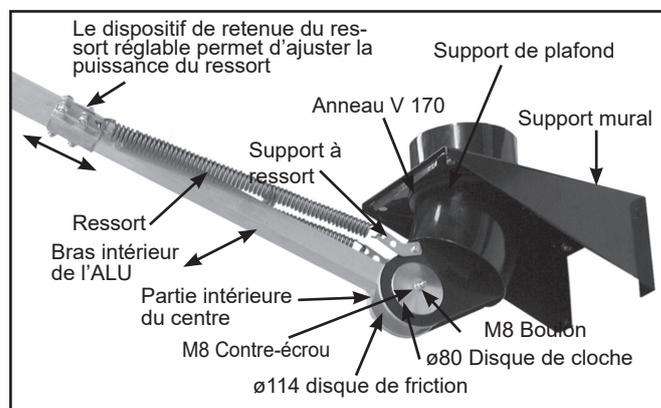
1. Pour le montage sur le mur, veuillez Fixer fermement le support sur le mur avec 4 boulons de 10 mm (en cas d'utilisation de la rallonge, veuillez d'abord fixer ce support - voir point 2.1)



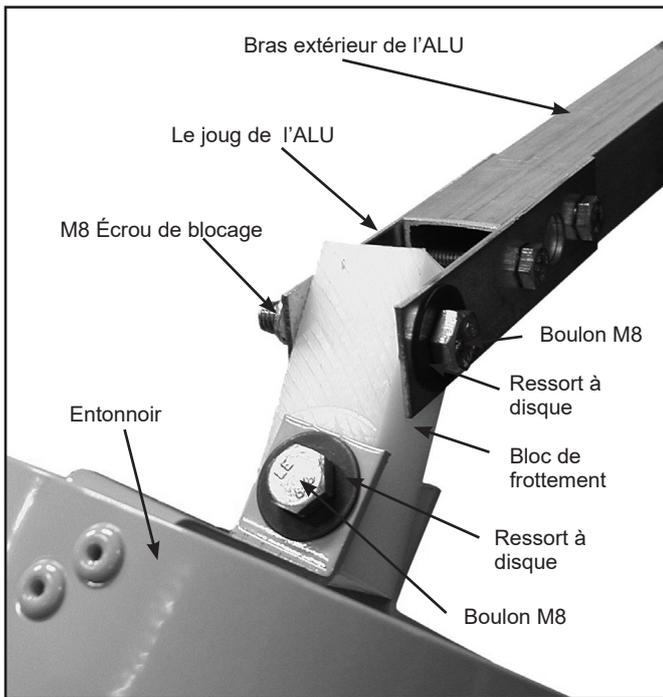
2. Ensuite, le support de plafond est monté, soit dans le plafond, soit dans le support mural (voir le dessin ci-dessous). La fixation du support se fait en fixant les 4 boulons de 8 mm avec 4 rondelles à bords biseautés et des écrous de blocage.



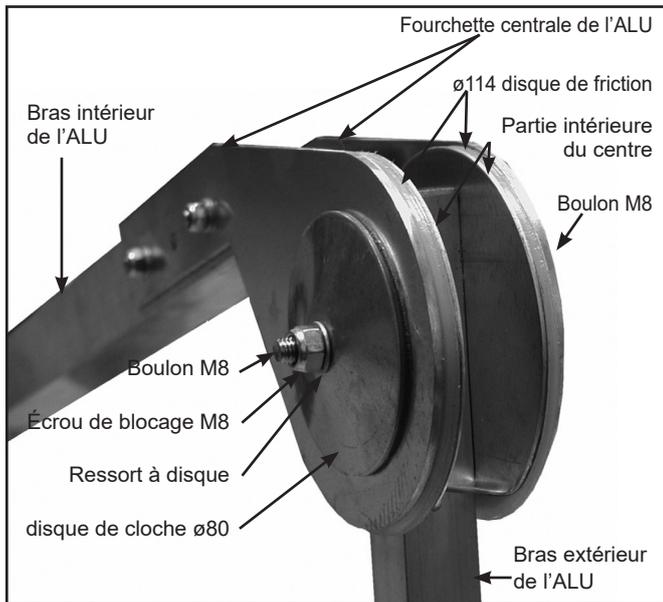
3. Ensuite, le bras ressemble à celui qui figure sur la photo ci-dessous. Le fonctionnement du bras est testé et l'articulation intérieure est resserrée, si nécessaire.



4. Maintenant, l'entonnoir est monté sur l'articulation extérieure en faisant passer le boulon M8 fourni par 3 ressorts à disque, l'entonnoir, le bloc de friction et les ressorts à disque et en les fixant avec un écrou de blocage M8.



5. Testez et resserrez la partie centrale, si nécessaire. Serrez l'articulation de manière à ce que le bras fonctionne toujours correctement, mais aussi de manière à ce qu'il reste auto-rétendu dans une position légèrement pliée.

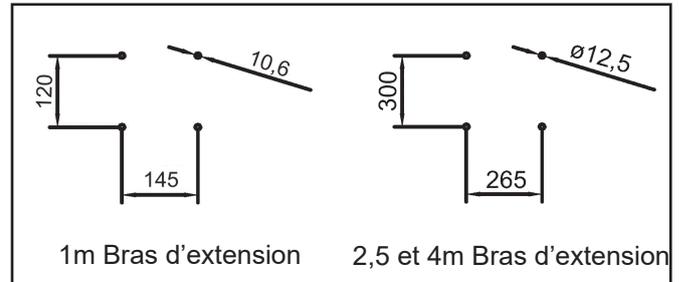


6. Ensuite, le tuyau est monté sur le support au plafond. La bande de caoutchouc est retirée du support au plafond, après quoi le tuyau est fixé au moyen d'un collier de serrage. La meilleure façon de procéder consiste à plier le bord du tuyau, de sorte que la spirale d'acier soit tirée/tordue vers le haut sur le support. Lorsque le tuyau est correctement fixé, l'élastique est finalement tiré sur le collier de serrage.

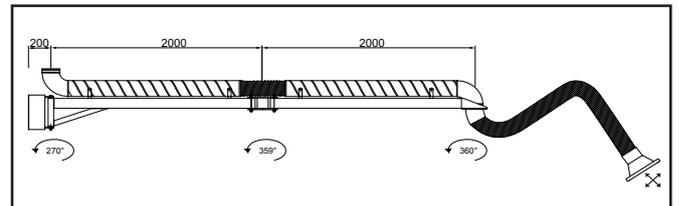
7. Le tuyau est monté sur l'entonnoir en serrant le collier autour de l'entonnoir et du tuyau. (N'oubliez pas de tirer d'abord l'élastique sur l'entonnoir). Lorsque le tuyau a été correctement fixé, l'élastique est tiré sur le collier de serrage. Ensuite, le bras est connecté au système complet de tuyauterie.

2.1 Montage des équipements optionnels

Montage de la rallonge



Commencez par fixer la rallonge à un mur solide, par exemple un mur en béton (s'applique à 1,0, 2,5 et 4,0 m). (Veuillez se référer aux dimensions du trou). A 4 mètres, chaque articulation est assemblée puis le bras est monté. Ensuite, le tuyau spiro est fixé au bras au moyen de l'auto-coupeur joint vis. La partie entre les tuyaux spiro est assemblée au moyen de colliers de serrage et du tuyau fourni. Ensuite, le bras est fixé au bras d'extension.



Montage du clapet

Est monté en usine. Contactez votre revendeur.

Montage de la lumière

Le montage de la lumière et du fillet aurait dû être pris en charge par l'usine. Le raccordement se fait en rallongeant le cordon d'alimentation, qui est fixé à l'intérieur du bras, où il doit être fixé. Ensuite, le cordon d'alimentation est branché au transformateur qui est à nouveau connecté au courant.

Spécifications de la lumière:

Type: LED
 Puissance: 5 W 36°
 Tension: 11,5 V
 Tension d'alimentation: 230-240V - 50-60 Hz
 Trafo-Puissance: 20-70 W

2.2 Connexion électrique

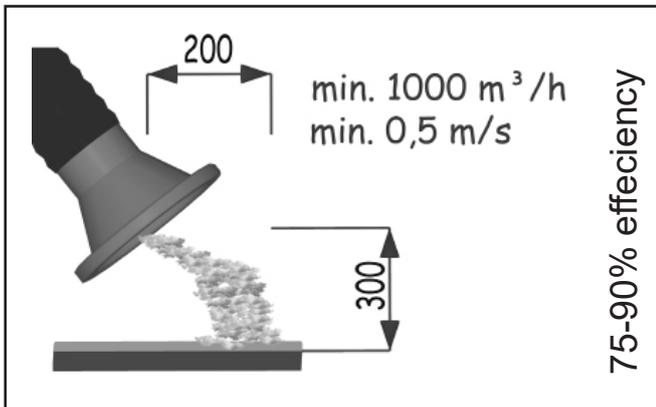
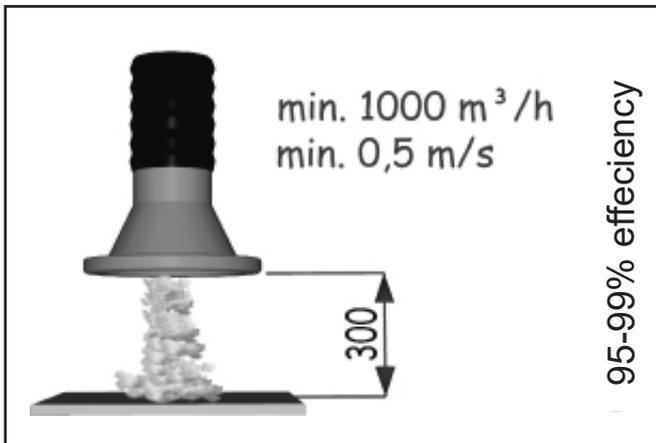
Pour la connexion de divers composants électriques (par exemple capteur de lumière), veuillez vous référer à la documentation ci-jointe pour le produit réel. L'installation électrique doit être réalisée par un électricien certifié.

2.3 Essai - ajustement exact

Après le montage final, le bras WING doit être ajusté à la zone de travail typique, pour une utilisation optimale du bras. Pour ce faire, il convient de régler avec précision les joints tournants mentionnés au point 2, à l'aide de deux clés fixes de 13 mm.

3.0 Instructions aux utilisateurs - application

Pour une utilisation normale, le bras doit être auto-rétenu dans la position requise dans la zone de travail. Le support du bras fournit une zone de travail rotative à 360°.



Si l'équipement a été correctement dimensionné, l'entonnoir du bras doit être placé en position verticale à 300-500 mm au-dessus des ébauches à souder. C'est juste au-dessus du polluant. Ainsi, jusqu'à 99% des particules polluantes seront capturées. Une situation de soudage moins optimale

Vérifiez toujours que le bon volume d'air est extrait par la tête d'aspiration/entonnoir.

Le bras ne fonctionne pas si...

- des pièces non autorisées ont été montées sur le bras (par exemple, un point d'alimentation sur l'entonnoir)

- le bras est poussé vers la position requise. veuillez plutôt déplacer le bras vers la position requise et attendre un moment jusqu'à ce que les disques de friction aient bloqué le bras.
- quelque chose a été accroché sur le bras d'extension. Il est seulement censé être capable de supporter le poids du bras.

4.0 Maintenance

Entretien périodique

- Lorsqu'il devient difficile de positionner le bras, par exemple s'il ne reste pas dans la position requise, veuillez ajuster les articulations mobiles (veuillez vous référer au point 2).
- Veuillez vérifier l'état du tuyau, du ressort ainsi que des disques de friction, et les remplacer si nécessaire. Pour les pièces de rechange, veuillez contacter votre revendeur.

Au moins une fois par an, l'ensemble de l'installation d'extraction ponctuelle doit être révisé par un technicien agréé.

5.0 Responsabilité

Garantie

Geovent A/S accorde une garantie pour les produits défectueux, lorsqu'il peut être prouvé que les défauts sont dus à une mauvaise fabrication ou à des matériaux défectueux de la part de Geovent. La garantie comprend des mesures correctives (réparation ou échange) jusqu'à un an après la date d'expédition. Aucune réclamation ne peut être faite contre Geovent A/S en ce qui concerne le manque à gagner ou les pertes consécutives résultant de défauts sur des produits de Geovent.

Les pièces d'usure comme les tuyaux, etc. ne sont pas incluses dans la garantie

Responsabilité de l'utilisateur

Pour que Geovent soit en mesure d'accorder la garantie déclarée, l'utilisateur/installateur doit suivre ce manuel d'instructions à tous égards.

En aucun cas, les produits ne peuvent être modifiés de quelque manière que ce soit, sans accord écrit préalable avec Geovent A/S.

6.0 Déclaration de conformité



GEOVENT

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.dk

Le fabricant: GEOVENT A/S
HOVEDGADEN 86
DK-8831 LØGSTRUP

déclare par la présente que :

Les produits : Extraction Arms
Modèle: WING (ø160 et ø200)

ont été fabriqués conformément à la directives du Conseil du 14 juin 1989 en rapprochement commun des législations des membres les états concernant la sécurité des machines (89/392/CEE modifiée par la directive 91/368/CEE) avec une référence particulière l'annexe 1 de la directive concernant les soins de santé de base et les exigences de sécurité liées à la construction et la fabrication de machines.

La directive 2006/42/CE du Conseil (17 mai 2006) du Parlement européen sur les machines, et modifiant Directive 95/16/CE.

EN ISO 14121-1:2007 Sécurité des machines - Évaluation des risques - Partie 1 : Principes

EN ISO 12100-1:2005 Sécurité des machines - Concepts de base, principes généraux de conception

EN ISO 12100-1:2009 Construction et conception Partie 1 : Terminologie, méthodologie

EN ISO 12100-2:2005 Concepts de base, principes généraux pour la conception

EN ISO 12100-2:2009 Construction et conception Partie 2 : Principes techniques

Date: 02/07-2020

Position: Directeur Général
Nom: Thomas Molsen

Signature :



GEOVENT

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.dk