



GEOVENT

MODE D'EMPLOI



DUSTBOX
CFU-1000

Index

1.0 Consignes générales de sécurité	2
1.1 Risque	2
1.2 Zone d'utilisation	2
1.3 Caractéristiques techniques	2
1.4 Fabrication	3
2.0 Installation	3
2.1 Réglage de la minuterie	4
2.2 Test - étalonnage	5
4.0 Entretien	5
4.1.1 Mise au rebut du bac de recueil	6
4.1.2. Remplacement de la cartouche filtrante	6
4.2 Dépannage	6
5.0 Responsabilité	6
6.0 Déclaration de conformité	7

1.0 Consignes générales de sécurité

IMPORTANT - Veuillez lire le manuel en entier avant l'installation et l'utilisation.

Veuillez conserver ce manuel pour référence ultérieure et instruire tous les utilisateurs sur la fonction et l'utilisation du produit.

Ne pas démonter les pièces montées en usine, car cela entraverait le fonctionnement du filtre.

Les cordons d'alimentation et les tuyaux de pression doivent être remplacés immédiatement s'ils sont endommagés. Ce travail doit être effectué par un professionnel qualifié.

Tous les câblages électriques doivent être effectués par un électricien qualifié.

1.1 Risque

Le démontage des pièces de la Dustbox est associé à un danger. Lors du montage ou de l'entretien de la Dustbox, celle-ci doit être complètement débranchée.

1.2 Zone d'utilisation

La Dustbox Geovent est utilisée pour filtrer l'air contaminé provenant de processus industriels tels que : la fumée de soudage, le meulage et le sablage.

Le filtre Dustbox CFU-1000 ne doit pas être utilisé dans des zones qui nécessitent l'utilisation de produits certifiés ATEX.

La Geovent Dustbox CFU-1000 est munie d'une cartouche filtrante. (efficacité de filtration : min. 99,90% selon le test BIA).

Le nettoyage du filtre est manuel. Un jet d'air sous pression est envoyé à travers la cartouche filtrante, libérant les particules attachées au tissu de la cartouche.

Il est recommandé de relâcher la valve de la grenaille

du filtre après chaque utilisation. Appuyez sur le bouton situé sur le côté du filtre pour libérer la soupape.

1.3 Caractéristiques techniques

Air comprimé :	Max. 3,5 bar - air propre et sec
Consommation d'air :	3,0 litres/min.
Alimentation électrique :	24VDC el. 230VAC (standard)
Température :	-12°C - +65°C (air extrait)
Catégorie de corrosion :	III
Scellement des conduits :	Classe C

Température d'air extrait	Max 80°C
Température ambiante :	-40°C - +40°C

Humidité relative de fonctionnement: <90%

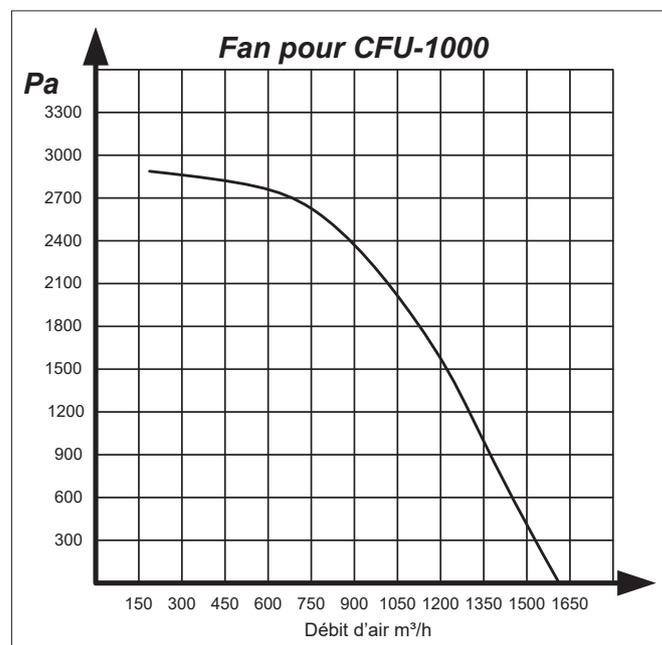
Pression Différentielle du Geovent Dustbox CFU-1000

Chute de pression typique: 1000-1500 Pa

La perte de pression sur le filtre varie en fonction de la charge de travail et du degré de saleté de la cartouche filtrante.

Lorsque la perte de pression atteint 1800 Pa, la cartouche filtrante doit être remplacée.

La pression différentielle ne peut pas dépasser 1.800 Pa.



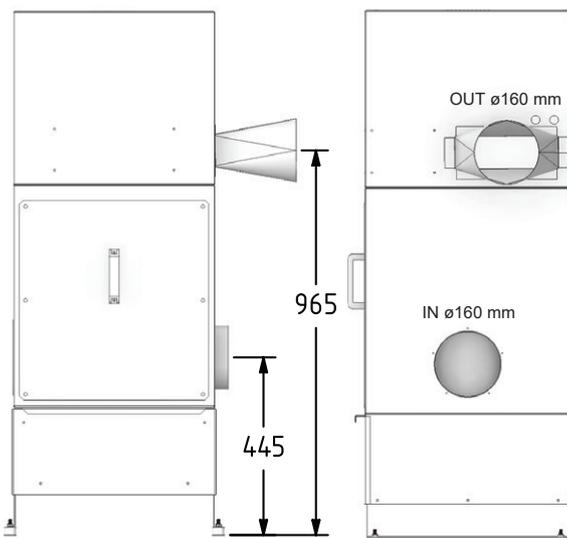
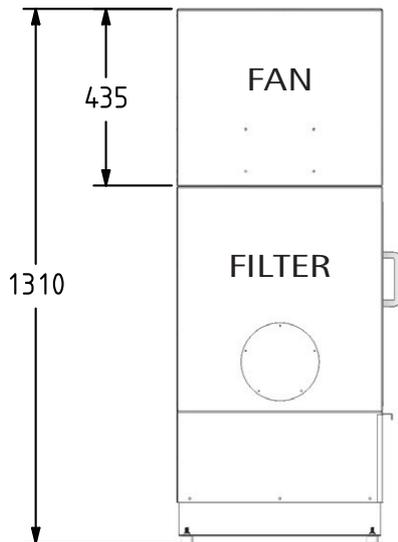
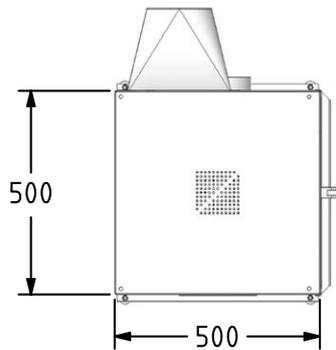
1.4 Fabrication

Revêtement: Acier galvanisé à chaud.
(Classe de corrosion III), avec connexion.

Réservoir d'air comprimé: Acier avec revêtement en poudre

Bac de recueil: Galvanisé - jusqu'à 38L

Dimensions



Art. no.	Description
15-101	Ventilateur pour CFU-1000 1,1 kW, 3x400V 50Hz, 2,6A, 2800rpm
15-102	Insonorisation - interne
15-103	Contrôle automatique pour CFU-Protecteur de moteur, protecteur de pression et plus encore. 1000. Non installé en usine.
15-104	Nettoyage manuel à l'air comprimé
15-105	Nettoyage automatique de l'air comprimé
15-108	Cartouche filtrante pour CFU-1000

2.0 Installation

La Geovent Dustbox CFU-1000 doit être installé à l'intérieur, dans une pièce bien aérée.

L'installation à l'extérieur n'est normalement pas recommandée.

Ceci pour éviter les problèmes de condensation.

Si le filtre est placé à l'extérieur, il faut le placer dans un endroit sec où la température n'est pas inférieure à -40°C

La Geovent Dustbox CFU-1000 est livrée complète et prête à être installée.

Avant l'installation, il convient de déterminer le meilleur emplacement pour le filtre de la Dustbox.

L'installation suivante doit être effectuée par un professionnel qualifié.

Montage:

1. La Geovent Dustbox CFU-1000 est placée sur une base solide et plane. (par exemple, un sol en béton.) Prévoyez de la place pour le changement des filtres.
2. La Geovent Dustbox CFU-1000 est raccordée à des conduits circulaires du côté sale et du côté propre. (Le raccord inférieur du conduit est toujours le côté sale.) Scellez le raccord du conduit avec du ruban adhésif ou un joint en caoutchouc.
3. Pour assurer un mélange d'air libre, la sortie doit être placée au moins à quelques mètres au-dessus du faite du toit avec une vitesse de vent de 8 m/s.

Brancher le ventilateur sur secteur:

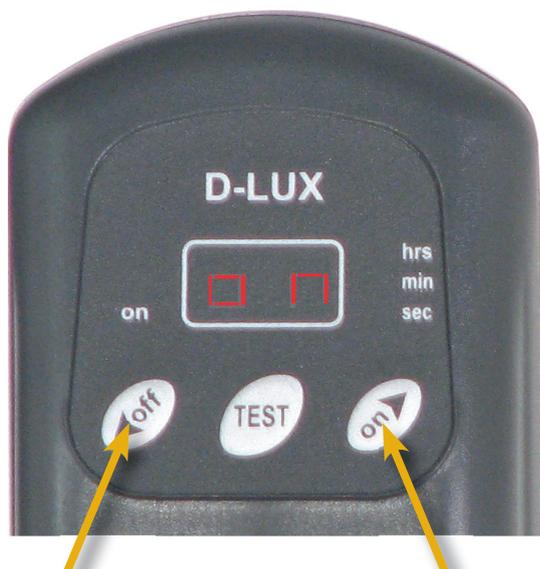
4. Le raccordement des composants électriques des filtres de la Geovent Dustbox CFU-1000 ne peut être effectué que par un électricien qualifié.

2.1 Réglage de la minuterie

Pour modifier l'heure de mise en marche, il suffit d'appuyer sur la touche droite "on/flèche vers le haut" et "on" apparaîtra brièvement sur l'écran.



Vous pouvez maintenant appuyer sur le bouton gauche "arrêt/flèche vers le bas" pour diminuer le temps ou sur le bouton droit "marche/flèche vers le haut" pour l'augmenter.



Si l'heure de mise en marche souhaitée est réglée, il suffit de n'appuyer sur aucun bouton et, après quelques secondes, l'écran se met à clignoter pour indiquer que la nouvelle heure est enregistrée.

Une fois que la nouvelle heure est enregistrée, l'appareil commence à fonctionner avec le nouveau réglage de l'heure.

Pour modifier l'heure d'arrêt, il suffit d'appuyer sur le bouton gauche "arrêt/flèche vers le bas" et "arrêt" apparaîtra brièvement sur l'écran.



Si l'heure d'arrêt souhaitée est réglée, il suffit de ne pas appuyer sur un bouton et, après quelques secondes, l'écran se met à clignoter pour indiquer que la nouvelle heure est enregistrée.

Une fois que la nouvelle heure est enregistrée, l'appareil commence à fonctionner avec les nouveaux réglages de l'heure.

L'appareil est maintenant entièrement programmé selon les paramètres horaires souhaités et fonctionne de manière entièrement automatique.

Appuyez sur le bouton TEST pour vérifier le fonctionnement de la valve.



Valeurs par défaut: ON: 0,2 secondes
OFF: 30 secondes

2.2 Test - étalonnage

Avant d'utiliser le filtre, il convient de tester son fonctionnement.

Assurez-vous également que le système de nettoyage du filtre fonctionne.

Assurez-vous que l'ensemble de l'installation est étanche à l'air.

Si vous entendez un sifflement, localisez la fuite et colmatez-la à l'aide d'un mastic souple.

Il est recommandé que l'unité d'aération fournisse la quantité d'air pour laquelle elle est dimensionnée. Jaugez la quantité d'air fournie en utilisant un registre de réglage. En cas de surcapacité, la consommation d'énergie (en ampères) peut dépasser la capacité du moteur du ventilateur, ce qui entraîne un dysfonctionnement de celui-ci.

4.0 Entretien

L'ensemble du dispositif d'extraction doit être contrôlé au moins une fois par an par un technicien de service qualifié.

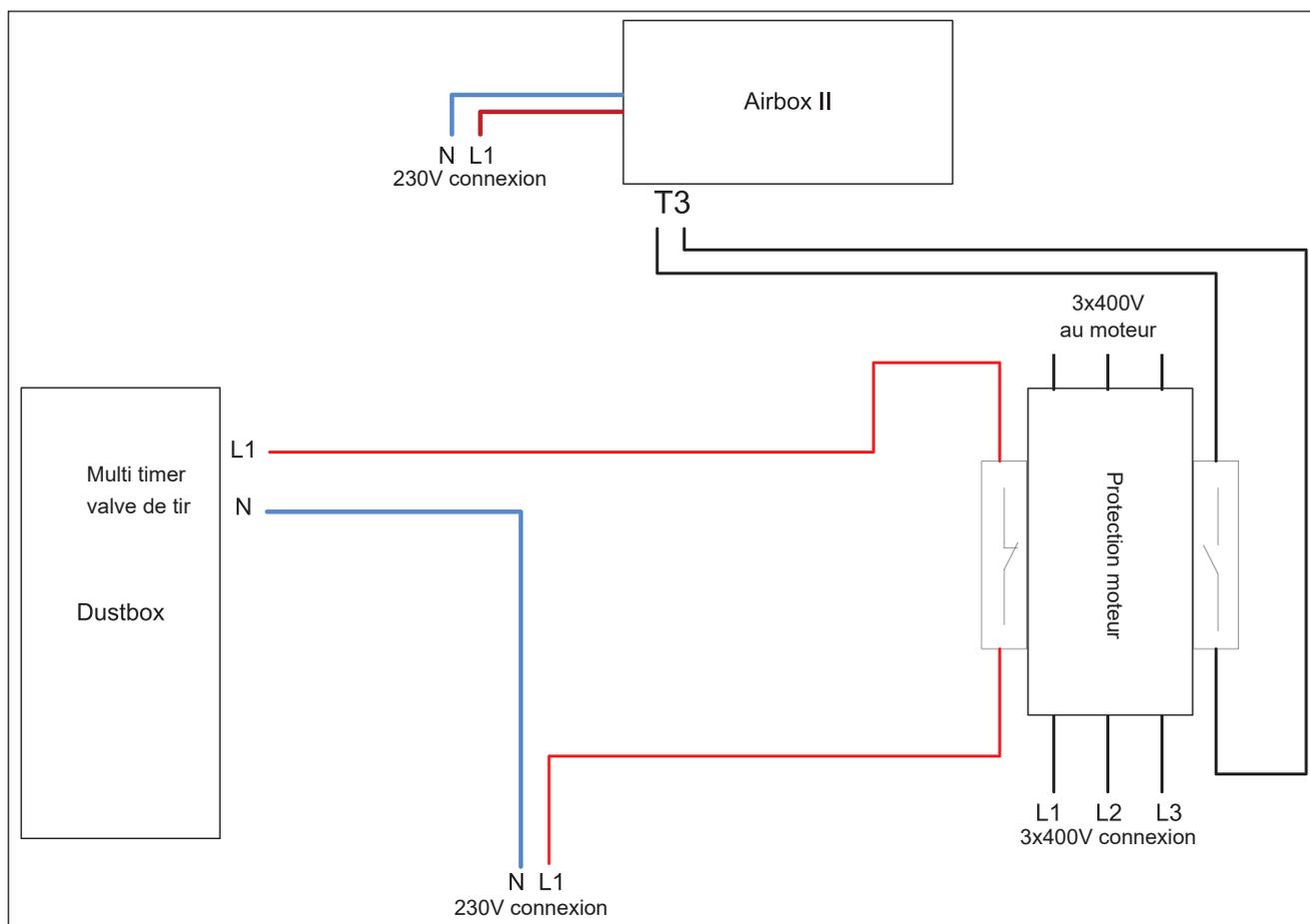
Entretien régulier:

- Tous les composants électriques doivent être vérifiés chaque année.
- Assurez-vous que l'alimentation en air du système d'air comprimé est propre et sèche. Dans le cas contraire, les cartouches filtrantes et les vannes d'injection peuvent être endommagées par la condensation.
- Vérifiez la chute de pression du filtre. Si la perte de pression dépasse 1800 Pa, remplacez les cartouches filtrantes.
- Vérifiez régulièrement la présence de particules de poussière du côté propre du filtre et remplacez les cartouches filtrantes si elles fuient.

4.1.1 Mise au rebut du bac de recueil

Le bac de recueil doit être vidé lorsqu'il est rempli aux deux tiers. Dans le cas contraire, cela pourrait endommager la cartouche filtrante.

1. Le bac de recueil est fixé par deux crochets. Dévissez les équerres et retirez le tiroir. Jetez le contenu du bac conformément à la réglementation locale.
2. Remettez le bac en place et fixez-le sous le filtre.



4.1.2. Remplacement de la cartouche filtrante

La cartouche filtrante doit être remplacée après 4000-8000 heures de fonctionnement ou après 4 ans. Cela dépend de la charge exercée sur le filtre.

Consignes:

1. Avant de démonter la trappe de service située sur le côté du filtre, il est très important que le technicien de service soit correctement protégé par un équipement de sécurité.
2. Toute alimentation électrique doit être coupée. Assurez-vous que le courant ne peut pas être mis en marche par accident.
3. La connexion d'air comprimé doit être déconnectée à l'aide du robinet à boisseau sphérique. Si un robinet à boisseau sphérique n'est pas installé, arrêtez le compresseur et videz le réservoir manuellement à l'aide du bouton de déclenchement.
4. Dévissez toutes les vis à doigts et retirez la trappe de service.
5. La cartouche filtrante est maintenue en place par trois loquets dans une bride au sommet de la cartouche.
6. Dévissez la cartouche filtrante en la tournant simplement pour que les loquets se libèrent.
7. Retirez soigneusement la cartouche filtrante contaminée et placez-la dans un grand sac en plastique scellé.
8. Placez avec précaution la nouvelle cartouche filtrante et fixez-la en la tournant.



9. Remettez la trappe de service en place et fixez les vis. (N'oubliez pas de rebrancher l'alimentation électrique et l'air comprimé).
10. Contrôlez le fonctionnement et les fuites du filtre.
11. Éliminez la cartouche filtrante contaminée de manière sûre, conformément aux dispositions des autorités locales.

4.2 Dépannage

En cas de basse pression ou de faible débit d'air, veuillez vérifier les problèmes notoires suivants.

La poussière s'inverse et sort par les entrées.

Le système de nettoyage ne peut pas suivre la charge exercée sur le filtre. Augmentez la fréquence d'activation de la soupape de tir.

La soupape de tir émet un bruit de "ronflement".

Le "ronflement" est causé par des corps étrangers dans le réservoir.

Déclenchez la soupape de tir et le "ronflement" s'arrête.

La chute de pression augmente rapidement et le débit d'air diminue.

Le système de nettoyage ne peut pas suivre la charge exercée sur le filtre. Relâchez plus souvent la soupape de tir.

Si cela n'aide pas, remplacez les cartouches filtrantes.

5.0 Responsabilité

Garantie:

Geovent A/S accorde une garantie pour les produits défectueux, lorsqu'il est prouvé que les défauts sont dus à une mauvaise fabrication ou à des matériaux défectueux de la part de Geovent.

La garantie comprend des mesures correctives (réparation ou échange) jusqu'à un an après la date d'expédition.

Aucune réclamation ne peut être faite contre Geovent A/S en ce qui concerne le manque à gagner ou les pertes consécutives résultant de défauts sur les produits de Geovent.

Les pièces d'usure comme les cartouches de filtre ne sont pas incluses dans la garantie.

Responsabilité de L'utilisateur:

Pour que Geovent soit en mesure d'accorder la garantie déclarée, l'utilisateur/installateur doit suivre ce manuel d'instructions à tous égards.

En aucun cas, les produits ne peuvent être modifiés de quelque manière que ce soit sans l'accord écrit préalable de Geovent A/S.

6.0 Déclaration de conformité



GEOVENT

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.dk

Le fabricant: GEOVENT A/S
HOVEDGADEN 86
DK-8831 LØGSTRUP

déclare par la présente que:

Le produit: Filtre
Modèle: Dustbox CFU-1000

a été fabriqué dans le respect
des directives et normes suivantes:

Directive 2006/42/CE du Parlement européen et du
Conseil du 17 mai 2006 relative aux machines, et modi-
fications de la
directive 95/16/CE

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées:

EN ISO 14121-1:2007 Évaluation des risques - partie 1

EN ISO 12100-1:2005 Concepts de base et principes
généraux pour la conception.

EN ISO 12100-1:2009 Construction et conception
Partie 1: Terminologie de base
et Méthodologie

EN ISO 12100-2:2005 Concepts de base et principes
généraux pour la conception.

EN ISO 12100-2:2009 Construction et conception
Partie 2: Principes techniques

Le produit: Ventilateur
Modèle: MEF355 1,5kw, MEF400 4,0kw,
MEF450 5,5kw, MEF500 7,5kw

a été fabriqué conformément aux directives de la dire-
ctive 2006/42/CEE du Conseil, concernant la sécurité
des machines, les modifications de la directive 95/16/
CEE et les normes suivantes:

UNE-EN ISO 12100: 2012

Autorisé à collecter le dossier technique:

Lise Cramer

Date: 10.03.2020

Poste: Directeur
Nom: Thomas Molsen

Signature: _____



GEOVENT

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.dk