

## Ventilator

# MHF - 400/500

Geovent MHF ist ein Radialventilator mit rückwärts gekrümmten und geschlossenen B-Laufblad sowie Direktantrieb. Der MHF-Ventilator wird für die industrielle Prozesslüftung verwendet.

Ein starker Hochleistungsventilator, der für geringe Luftströme aber für relativ hohe Unterdrücke geeignet ist.

Typische Anwendung für den MHF ist beispielsweise bei Schleifstaubanwendungen. Geeignet für PID / Konstantdruckregelung. Der Ventilator besteht aus verzinktem Stahl und eignet sich daher für die Installation im Freien auf einem Dach oder einer Wand.

Für MHF-Ventilatoren bietet Geovent eine Vielzahl von Zubehörteilen an, darunter flexible Anschlüsse, Montagehalterungen, Regenschutz, Motorschutz, Drucküberwachung und Schalldämmgehäuse.

Der MHF-Ventilator wird standardmäßig mit einer Schwingungsdämpfung geliefert Füße, Einlassstutzen mit Netz und werkseitig montierter Druckstutzen.

**Volumenströme bis 4000 m<sup>3</sup>/h. Unterdruck in Verbindung mit Frequenzumrichter bis: 11.000 Pa**

### Elektrische Daten / Andere Daten / Merkmale

**Motor:** Direktantrieb mit B5-Flanschmotorschutzklasse IP 55

**Spannung:** 3x400V / 50 Hz

MHF-400: Q = 1.000 m<sup>3</sup>/h bei 1.700 Pa

MHF-500: Q = 1.000 m<sup>3</sup>/h bei 3.800 Pa

**GEHÄUSE:** Aus feuerverzinktem Stahlblech. Alle Schrauben und Bolzen sind verzinkt. Inkl. Standfüße mit Schwingungsdämpfern, Einlaufstutzen mit Netz und werkseitig montiertem Druckstutzen.

### Temperaturbereich

Umgebungstemperatur: +40°C.

Temperatur Abluft: +80°C.

### Geräuschpegel

MHF-400 = 86dB (A)

MHF-500 = 93dB (A)

Testet iht. ISO 5801.

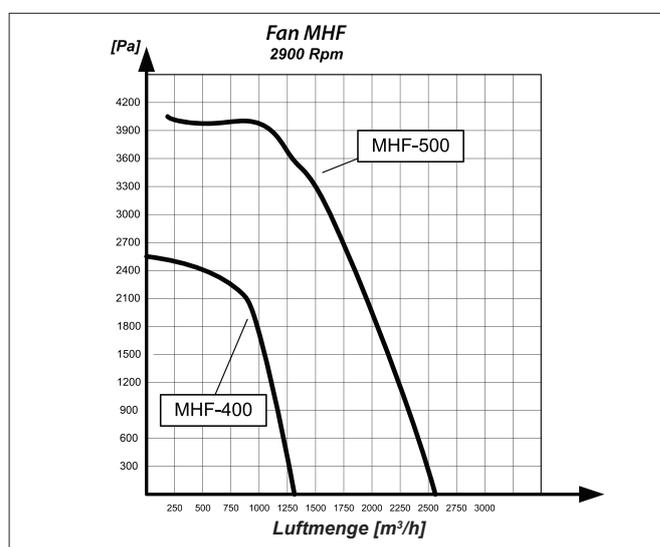
Der Ventilator kann auch in der ATEX-Version gemäß der Richtlinie 2014/34/EU geliefert werden. Dann heißt er Typ LEX / MEX und wird standardmäßig mit einem EExE-Motor geliefert. Andere Varianten können auf Anfrage angeboten werden.



### Produktübersicht

Artikelnr.	Beschreibung
35-450	MHF-400-3 1,1 kW 2800rpm
36-550	MHF-500-3 4 kW 2800rpm

### Druckkurven

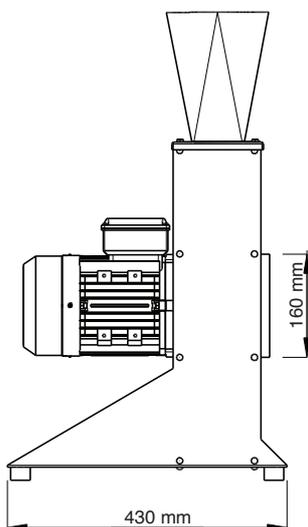
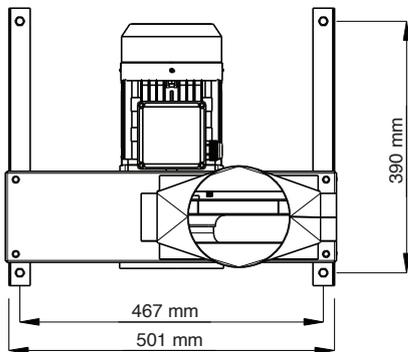
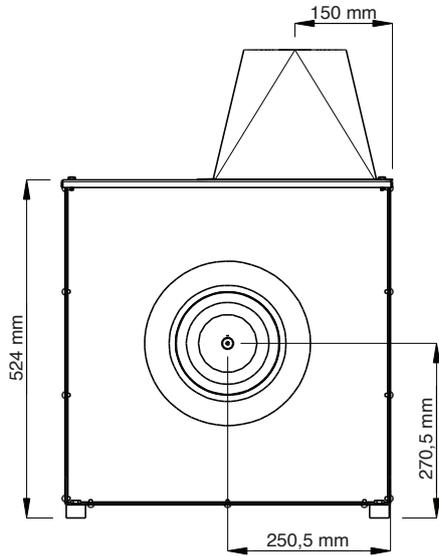




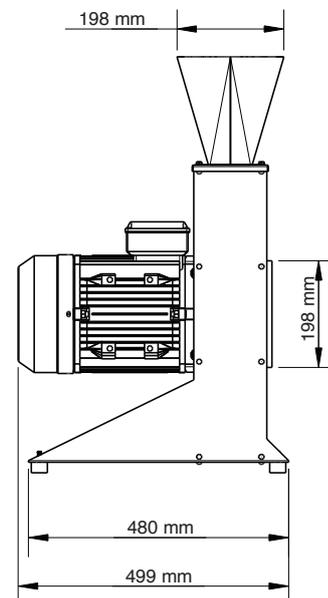
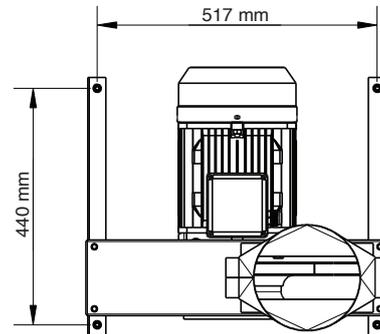
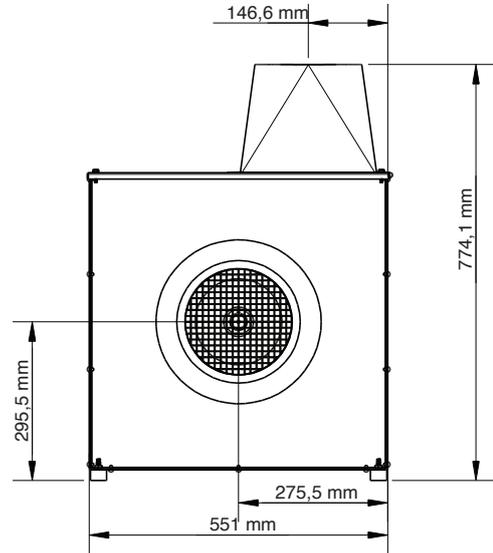
# GEOVENT

MHF / MHFX - 400/500

## Abmessungen - MHF 400



## Abmessungen - MHF 500



## ATEX Ventilator MHFX

Unsere Serie von ATEX-Ventilatoren mit rückwärts gekrümmten Laufrädern werden standardmäßig mit EEx e Motoren geliefert, können aber auch mit EEx d- oder EEx de-Motoren geliefert werden.

Der typische Anwendungsbereich ist Zone 1, Zone 2 und Zone 22.

Die Konstruktion basiert auf dem Standard der Ventilatorserie LEF / MEF, aber hat neben dem ATEX-Motor auch den Schutz gegen statische Aufladung und Funken im Einlass.

Für ATEX-Anwendungen, bei denen eine säurebeständig Ausführung benötigt wird, kann dieses nach Überprüfung auch angeboten werden. Alle Gehäuseteile, Schrauben und Muttern werden hierzu in säurebeständigem AISI 316L und geliefert Oder teilweise entsprechend beschichtet. Das Laufrad kann entweder in einer speziell lackierten Ausführung oder auch in AISI 316L geliefert werden.

Hinweis: Alle Volumenstromkurven der ATEX Versionen sind standardmäßig nur 50Hz dargestellt.

MHFX ist inkl. flansch.

Artikelnr.	Modell	(kW)	(Volt)	(Ampere)
37-650	MHFX 400-3	1,1	3x400	2,6
37-651	MHFX 500-3	4,1	3x400	8,1

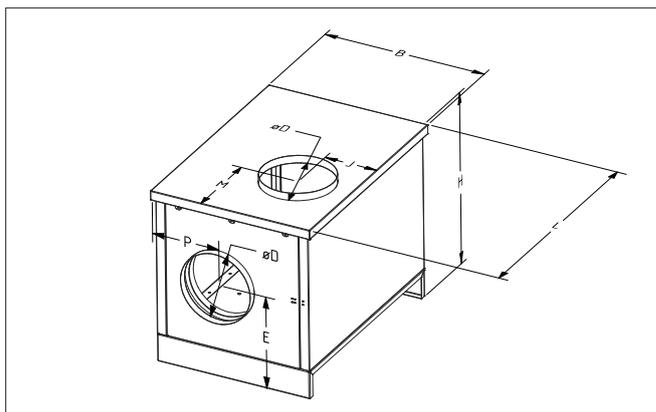
## Zubehör

Die MHF-Ventilatoren unserer Serie sind als Zubehör erhältlich.



## Produktübersicht

Artikelnr.	Beschreibung
30-087	Schallschutzbox MHF 400
30-088	Schallschutzbox MHF 500



Type	B	H	L	øD	R	P	M	J	Gewicht
MHF 400	715	1002	784	160	405	352	202	254	90 kg
MHF 500	715	1002	784	202	430	342	202	229	95 kg