



**GEOVENT**

## MANUEL D'INSTRUCTIONS



# GEOFILTER GFB2

GFB2 3-1, GFB2 6-2,  
GFB2 9-3, GFB2 12-4



## Contenu

1.0 Précautions générales de sécurité	3
1.1 Danger	3
1.2 Champ d'application	3
1.3 Données techniques	3
1.4 Construction	4
2.0 Installation	5
2.1.1 Contrôle du filtre	5
2.1.2 Contrôle de la minuterie	6
2.1.3 Contrôle de pression différentielle	8
2.1.4 Connexion parallèle	11
2.2 Test Run - réglage	12
3.0 Instructions pour l'utilisateur	12
4.0 Maintenance	12
4.1.1 Vider le bac de collecte	12
4.1.2 Remplacement des cartouches filtrantes	13
4.2 Dépannage	14
4.3 Guide du média filtrant	14
4.4 Schéma de couplage multiple	15
5.0 Responsabilité	16
6.0 Déclaration de conformité	16

### 1.0 Précautions générales de sécurité

**IMPORTANT** - Veuillez étudier toutes les instructions avant le montage et utilisation.

Veuillez conserver ces instructions dans un endroit sûr et indiquer tous les utilisateurs dans la fonction et le fonctionnement du produit.

Maintenance, remplacement des cartouches filtrantes / vidange

du seau de collecte, ne doit être effectuée que avec la section 4 de ce manuel.

Les câbles d'alimentation et les flexibles pneumatiques doivent être remplacés

immédiatement, s'ils sont endommagés. Cela ne devrait être

fait par un électricien agréé et un installateur en ventilation.

Ne démontez aucune pièce montée en usine, car cela gêne à la bonne utilisation du matériel.

Toutes les installations électriques doivent être effectuées par un Électricien.

#### 1.1 Danger

Il est dangereux de démonter le filtre pendant son fonctionnement.

Lors de l'installation ou de l'entretien du filtre, il est impératif que l'alimentation soit coupée.

#### 1.2 Champ d'application

Le GFB2 est utilisé pour filtrer l'extrait d'air de l'industrie des procédés tels que le soudage, le meulage, le sablage et revêtement par pulvérisation.

Le filtre ne doit pas être utilisé dans des zones classées comme Zones ATEX, par exemple avec de la poussière d'aluminium, de farine, de bois et d'autres

supports présentant un risque d'explosion.

Le GFB2 est fourni avec des cartouches filtrantes de divers textiles plissés, avec et sans enduit (un niveau minimum de filtration de 99,90 % conformément à la BIA-test.)

Le filtre se nettoie automatiquement sous forme d'air comprimé l'impulsion est envoyée à travers les cartouches filtrantes, provoquant les particules sur le textile du filtre à souffler et collectés dans le seau ci-dessous.

### 1.3 Technical data

Modèle	Nombre de filtres	Surface filtrante [m <sup>2</sup> ]	Nombre d'électrovannes
GFB2-3-1	3	30	1
GFB2-6-2	6	60	2
GFB2-9-3	9	90	3
GFB2-12-4	12	120	4

Modèle	Max. Débit d'air	Emissions sonores	Seau de collecte
GFB2-3-1	1.800 m <sup>3</sup> /h	68 dB(A)	25 Liter
GFB2-6-2	3.600 m <sup>3</sup> /h	68 dB(A)	25 Liter
GFB2-9-3	5.400 m <sup>3</sup> /h	68 dB(A)	25 Liter
GFB2-12-4	7.200 m <sup>3</sup> /h	68 dB(A)	25 Liter

Modèle	Boîtier	Réservoir d'air	Art. non.
GFB2-3-1	Galvanized	4 liter	15-460
GFB2-6-2	Galvanized	8 liter	15-461
GFB2-9-3	Galvanized	12 liter	15-462
GFB2-12-4	Galvanized	16 liter	15-463

Air comprimé: 3,5 - 6 bar - Air propre et sec  
Consommation d'air: 3 litres d'air comprimé par tir  
Alimentation: 24VDC el. 230VAC (standard)  
Température: -10°C - +65°C  
Classe de corrosion: III  
Classe d'étanchéité: Classe C

Température air extrait Max 150°C  
Température environnante -10°C - +65°C

L'humidité relative doit être inférieure à < 90%

#### Pression différentielle

Chute de pression typique: 1.000-1.500 Pa

La chute de pression dans le filtre variera selon la charge et la saleté des cartouches filtrantes. Les

cartouches filtrantes doivent être remplacées lorsque la chute de pression dépasse 2 000 Pa.

**La chute de pression différentielle ne peut pas dépasser 3.000 Pa.**

## 1.4 Construction

Boîtier: Acier galvanisé (catégorie de corrosion III), avec plaque de chicane dans l'entrée.

Milieu filtrant: Voir tableau des filtres, section 4.3.

Réservoir de pression d'air: Enduit de poudre

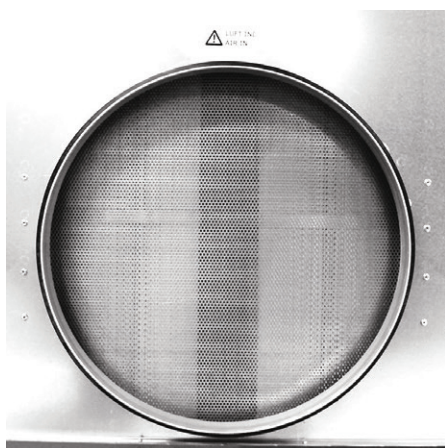
Contrôle automatique: Régulation du filtre avec affichage numérique pour régler le temps de nettoyage, l'intervalle de nettoyage et cycle de post-nettoyage.

Seau de collecte: Galvanisé - capacité 25 litres.

### Dimensions

Modèle/ Dimension	A [mm]	B [mm]	Entrée [mm]
GFB2-3-1	775	335	ø250np
GFB2-6-2	810	635	ø315np
GFB2-9-3	855	935	ø400np
GFB2-12-4	900	935	ø500np

Modèle/ Dimension	Sortie [mm]	Dégagement [mm]	Poids [kg]
GFB2-3-1	ø250np	min. 927	90
GFB2-6-2	ø315np	min. 927	135
GFB2-9-3	2xø315np	min. 927	180
GFB2-12-4	3xø315np	min. 927	225



La capture de particules dans l'entrée fonctionne comme un diffuseur et capture de grosses particules, qui pourraient autrement endommager milieu filtrant. Les particules tombent dans le seau au bas du filtre.

## 2.0 Installation

Pour des performances sans erreur, le GFB2 doit être installé à l'intérieur, par exemple dans une pièce bien ventilée. Nous ne recommandons pas l'installation à l'extérieur. Si l'installation à l'intérieur n'est pas possible, il doit au moins être installé sous un toit.

Nous ne recommandons pas de placer le filtre à l'extérieur, car cela provoquera de la condensation et une partie des composants électronique cesseront de fonctionner à des températures en dessous de -10°C.

Le filtre est livré complet, entièrement monté et préprogrammé en usine, prêt à être connecté au système de canalisation et le réseau.

Avant d'installer le filtre, assurez-vous que la zone d'installation optimale soit sélectionnée. Y a-t-il assez de place pour le filtre à l'intérieur ? Y a-t-il suffisamment d'espace pour effectuer une installation / un service satisfaisant du filtre ?

L'installation suivante doit être effectuée par un ingénieur de service qualifié.

Procédure:

1. Placez le GFB2 sur une surface solide et plate (par ex. sol en béton) et l'ancrer. Laisser de l'espace pour effectuer les changements de filtre.
2. Fixez le GFB2 aux tubes de ventilation circulaires des deux le côté propre et le côté sale (la connexion du tube inférieur est toujours le côté sale). N'oubliez pas de sceller la connexion avec du mastic de joint et / ou du ruban!
3. Pour garantir une dilution claire, le débit doit être à au moins deux mètres au-dessus du faîtage vers l'atmosphère avec une vitesse de décharge minimale de 8 m/s.
4. Tous les composants électroniques doivent être installés par un électricien.
5. Voir la section sur le fonctionnement pour les options de connexion.

### IMPORTANT:

La pression de nettoyage peut être réglée de 3,5 à 6 bar d'air pur et sec au besoin. Augmentation de la pression de nettoyage à plus de 6 bars risque d'endommager le milieu filtrant.

## 2.1.1 Fonctionnement du filtre

Le filtre est livré en standard avec une minuterie, mais il peut être avantageux dans certaines situations en permettant le contrôle de la fréquence de nettoyage en fonction des filtres différentiels de pression. En d'autres termes, le filtre exécute une séquence de nettoyage, lorsqu'elle atteint une pression différentiel donnée (c'est-à-dire, selon la taille d'une pression perte sur le filtre).

Par conséquent, sachez si le filtre a été commandé avec une minuterie ou commande différentielle configuration du contrôle du filtre.

## 2.1.2 Contrôle de la minuterie

### Contrôle de la minuterie



### Menu

#### Comment accéder à la programmation

Appuyez sur SET

Appuyez sur + et - pour sélectionner la fonction requise.

Appuyez sur OK pour confirmer.

#### Augmentez ou diminuez la valeur du paramètre

Presse OK pour confirmer et quitter.

Appuyez à nouveau sur SET pour quitter le mode de programmation.

#### Affichage

L'écran affiche "Off" si les bornes 14 et 15 sont cassées.

L'écran affiche -0- si les bornes 14 et 15 sont fermées mais 12 et 13 sont cassés (interrupteur du ventilateur)

#### Fonction de nettoyage

La fonction de nettoyage est programmable. L'onde de choc et le contrôle de la minuterie peut être réglé dans le menu des fonctions.

L'onde de choc doit être ajustée pour l'application actuelle.

De l'usine, il est réglé pour tirer toutes les 350 secondes.

Le réglage de la minuterie peut être modifié dans F3.

#### Fonction de nettoyage avec ventilateur éteint

La fonction permet une ou plusieurs séquences de nettoyage (le nombre sélectionné dans F13), lorsque le ventilateur est éteint.

Le temps de nettoyage est toujours celui sélectionné dans F02, tandis que le temps de pause est sélectionné dans F14.

L'écran affiche alternativement le nombre de secondes pour le nettoyage et le code "PCC".

### Liste des fonctions

- F02:** Temps d'activation.  
Valeurs possibles: 0.5 - 5.00. Étape 0.01  
Par défaut = 0.20
- F03:** Temps de pause, entre les prises de vue:  
Valeurs possibles: 001 - 999. Étape 1  
Par défaut = 175
- F04:** Nombre de soupapes.  
Valeurs possibles: 01 - 16  
Par défaut = Automatique
- F05:** Tension de sortie.  
Valeurs possibles: d24 / a24 /115 / 230.  
Par défaut = a24
- F06:** Cycle de nettoyage manuel.  
Valeurs possibles: le nombre de vannes réglées en F4  
Appuyez sur SET pour activer.
- F13:** Cycles de nettoyage après l'arrêt du ventilateur.  
Valeurs possibles: 01 - 99. Étape 1  
Par défaut = 01
- F14:** Temps de pause entre les cycles de nettoyage après l'arrêt du ventilateur.  
Valeurs possibles: 001 - 999. Étape 1  
Par défaut = 20
- F15:** Service de minuterie.  
Valeurs possibles: 001 - 999. Étape 1 (1=10 h)  
Par défaut = 100 (1000 h)
- F16:** Service d'alarmes.  
Valeurs possibles: 0 (désactivé) -1 (activé).  
Par défaut = 0 (désactivé)
- F17:** Reset service timer.  
Valeurs possibles: 0 (désactivé) -1 (réinitialisé).  
Par défaut = 0 (désactivé)

Remarque: Le service de minuterie sera réinitialisée et le F17 sera réinitialiser à 0 en réglant F17 sur 1.

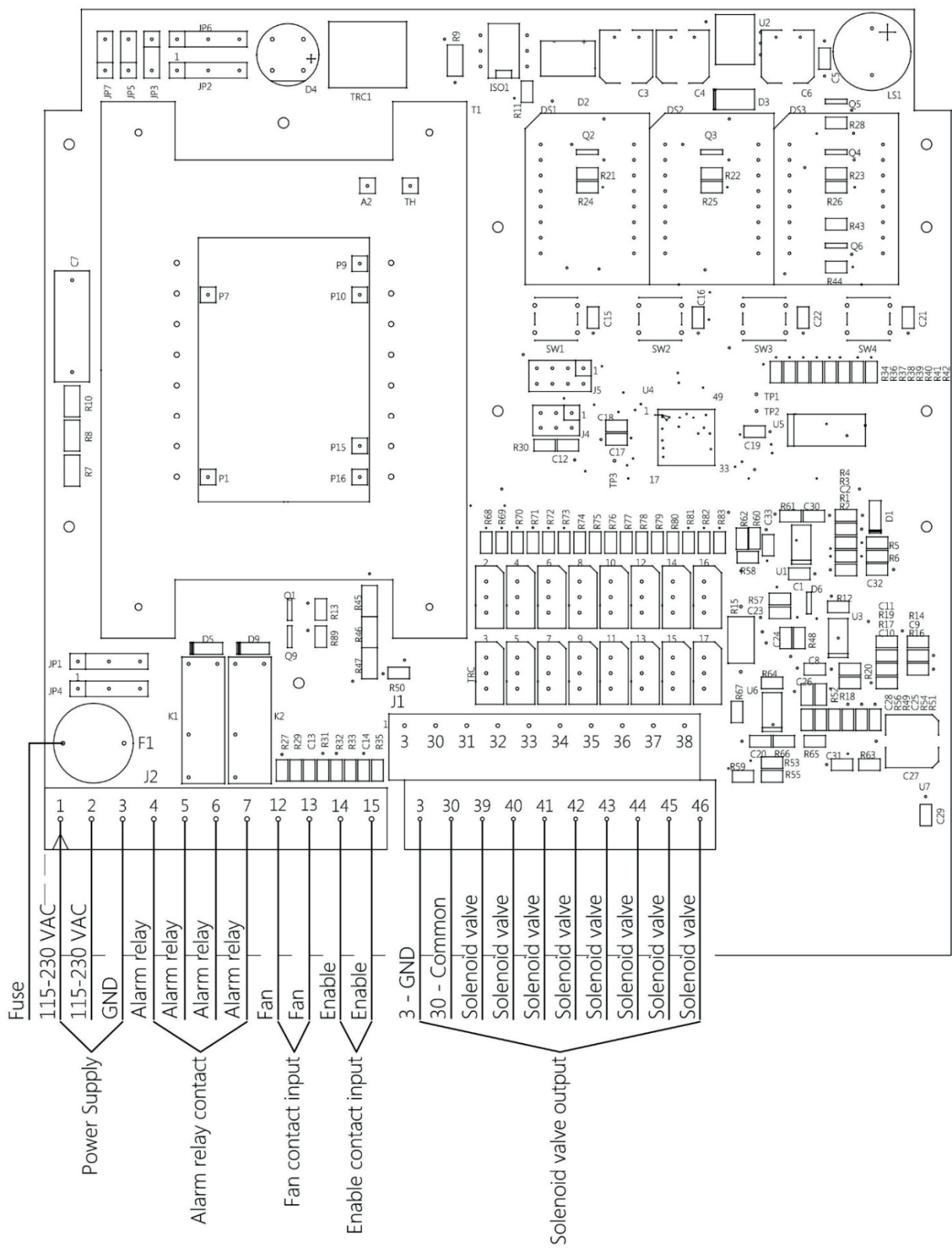
**Alarmes:**

L'unité effectue un certain nombre de vérifications au pendant le cycle de démarrage et pendant le fonctionnement normal.

Les alarmes possibles et les solutions respectives sont présentées dans le tableau suivant.

Alarme	Description	Action
E01	F05 réglé sur 24Vdc - cavalier ac détecté.	<b>24Vdc</b> , éteignez l'appareil et déplacez les cavaliers ac / dc sur dc. <b>24Vac</b> , appuyez sur OK, puis appuyez sur SET, réglez la fonction F05 à l'aide de +/-, sélectionnez A24 et appuyez sur OK pour confirmer.
E02	F05 réglé sur 24 Vca - cavalier cc détecté.	<b>24Vac</b> , éteignez l'appareil et déplacez les cavaliers ac / dc sur ac. <b>24Vac</b> , appuyez sur OK, puis appuyez sur SET, réglez la fonction F05 à l'aide de +/-, sélectionnez A24 et appuyez sur OK pour confirmer.
E03	F05 réglé sur 24Vac ou 24dc.	Tension hors plage détectée. - <b>Vannes 24V</b> , éteignez l'appareil et déplacez le cavalier de sélection de tension de sortie à 24V. <b>Si le cavalier est dans la bonne position</b> , appuyez sur OK puis sur SET, sélectionnez la fonction F05 avec +/- réglez le courant correct et appuyez sur OK.
E04	F05 réglé sur 115 V ou cc. Tension hors plage détectée.	<b>Vannes 115V</b> , éteignez l'appareil et déplacez le cavalier de sélection de la tension de sortie sur 115V. <b>Si le cavalier est dans la bonne position</b> , appuyez sur OK puis sur SET, sélectionnez la fonction F05 avec +/- réglez le courant correct et appuyez sur OK.
E05	F05 réglé sur 230 V. Tension hors plage détectée.	<b>Vannes 230V</b> , éteignez l'appareil et déplacez le cavalier de sélection de la tension de sortie sur 230V. <b>Si le cavalier est dans la bonne position</b> , appuyez sur OK puis sur SET, sélectionnez la fonction F05 avec +/- réglez le courant correct et appuyez sur OK.
E06	Le courant de l'électrovanne est inférieur au seuil minimum ou déconnecté l'électrovanne.	Vérifier que l'électrovanne est correctement branchée et que les données sont respectives. L'alarme se réinitialise automatiquement.
E07	Le courant de l'électrovanne est supérieur au seuil maximum.	Vérifiez que l'électrovanne est correctement raccordée et les données respectives. L'alarme se réinitialise automatiquement.
E08	Sortie court-circuit. <b>L'alarme ne peut pas être réinitialisée.</b>	Éteignez le filtre, vérifiez l'électrovanne et rallumez le filtre.
E11	Délai de maintenance atteint.	Effectuer la maintenance.

# Schéma des connexions





## 2.1.3 Contrôle de pression différentielle (OPTION)



### • En mode automatique (F01 = 1)

Valeur dp alternant avec 'OFF' si l'interrupteur de validation (14-15) est désactivé.

Valeur dp alternant avec -0- si l'interrupteur de validation (14-15) est activé mais 12 et 13 sont désactivés.

Vanne dp uniquement si le ventilateur est allumé et actif.

### • En mode manuel (F01=0)

OFF si l'interrupteur de validation est désactivé (14-15)

-0- si l'interrupteur de validation (14-15) est activé et que le ventilateur est éteint

### Mode de fonctionnement manuel F01=0

L'économiseur fonctionnera comme un séquenceur de cycle programmable

en mode manuel. Les sorties connectées vont

être activé aux fréquences programmables. Le mode

manuel peut être activé en accédant au menu et

réglage F01 sur 0. F02 et F03 définiront le temps d'activation et le temps de pause, respectivement.

### Mode de fonctionnement automatique F01=1 (Standard)

En sélectionnant le mode automatique (F01 = 1), l'économiseur fonctionnera de façon autonome et effectuera le cycle de lavage uniquement en cas de besoin. L'appareil démarre le cycle de lavage si l'obstruction est supérieure à Threshold\_DP\_Start (F08). Le lavage est suspendu lorsque l'obstruction tombe sous le niveau Threshold\_DP\_Stop (F09) jusqu'à ce qu'il atteigne une valeur supérieure à Threshold\_DP\_Seuil de démarrage. Lorsque le lavage est actif,

l'économiseur respecte les délais fixés en F02 (temps de fonctionnement) et F03 (temps de pause).

### Mode automatique avec cycle forcé F01=2

Identique au mode automatique, à l'exception du fait qu'il est possible d'obtenir un cycle de nettoyage avec l'activation des électrovannes connectées sans atteindre la Threshold\_DP\_Start (F08). L'intervalle de nettoyage forcé peut aller de 1 à 999 h et peut être sélectionné via fonction F22.

### Mode proportionnel F01=3

Avec le mode proportionnel, l'économiseur fonctionnera en pleine autonomie, fixant initialement le seuil DP\_Start (F08), temps d'activation (F02) et temps de pause (F03). Quand le seuil de démarrage du nettoyage est dépassé, les électrovannes sont automatiquement activées en séquence. Si le seuil dp tombe en dessous de 15% à la fin d'un cycle entier des impulsions des électrovannes connectées, le lavage est suspendu jusqu'à ce que la pression revienne à une valeur supérieure à la valeur dp de Nettoyage au Démarrage. Si la valeur dp ne descend pas en dessous de 15% du seuil du Nettoyage au Démarrage, la fréquence de temps est automatiquement réduit proportionnellement à chaque cycle complet d'impulsions des électrovannes connectées, jusqu'à ce qu'un temps de cycle minimum entre les électrovannes atteint 10 secondes. Le seuil minimum de 10 secondes a été choisi afin de ne pas perturber la distribution d'air par le compresseur relié au filtre.

### Fonction de nettoyage avec ventilateur éteint (PCC)

Cette fonction permet d'effectuer un ou plusieurs cycles de nettoyages (le nombre de cycles est défini par F13) lorsque le ventilateur est éteint. L'état de marche ou d'arrêt du ventilateur peut être déterminé par l'état des contacts 12-13 (contacts ouverts = ventilateur éteint). Si F11 = 0, ou peut être déterminé automatiquement (avec F11 = 1) lorsque la pression dp chute sous le seuil défini en F12. Le temps d'impulsion des vannes sera toujours celui défini dans F02, tandis que le temps de pause dans ce cas est défini dans F14.

L'écran affiche alternativement le numéro de la vanne activé et le mot «PCC».

### Nombre de sélection de sortie

Le nombre de sorties (électrovannes), sur lesquelles le séquenceur exécutera le cycle de nettoyage, peut être sélectionné. Le nettoyage sera effectué dans l'ordre du premier au dernier électrovanne. Les soupapes peuvent être réglées par la fonction F04.

### Étalonnage dp 0 (F07)

Cette fonction est utilisée pour réinitialiser la lecture dp avec le ventilateur éteint. Augmentez ou diminuez la valeur affichée en appuyant sur + et - tel que requis. Cette valeur sera soustraite de la valeur lu par le capteur dp.

### auto-étalonnage du capteur dp

Cette fonction est utilisée pour réinitialiser la lecture dp avec le ventilateur éteint automatiquement.

Maintenez SET et OK en même temps avec l'appareil éteint. Le message CAL apparaîtra après le test de démarrage. Relâchez les boutons. L'unité reviendra à la normale après quelques instants.

L'étalonnage automatique est terminé.

### Fusible

Les fusibles peuvent être remplacés par la consommation d'Ampli sélectionnée:

3A = 24Vdc / ac

## Liste des fonctions

- F01:** Temps d'activation.  
Valeurs possibles:  
0 - Manuel ( $\Delta p$  exclu)  
1 - Automatique (Par défaut)( $\Delta p$  inclus)  
2 - Automatique avec cycle forcé ( $\Delta p$  inclus)  
3 - Proportionnel ( $\Delta p$  inclus)
- F02:** Temps d'activation.  
Valeurs possibles: 0.05 - 5.00. Étape 0.01  
Par défaut = 0.20
- F03:** Temps de pause.  
Valeurs possibles: 001 - 999. Étape 1  
Par défaut = 020
- F04:** Nombre de vannes.  
Valeurs possibles: 01 - 16. Étape 1  
Par défaut = Dependant on filter size
- F05:** Tension de sortie.  
Valeurs possibles: d24 / a24 /115 / 230  
Par défaut = a24
- F06:** Cycles de nettoyage manuales.  
Valeurs possibles: 1 le nombre de soupapes spécifié en F04.
- F07:** Seuil zéro dp.  
Valeurs possibles: 0.00 kPa -3.99 kPa. Étape 0.01  
Par défaut = 0.00 kPa
- F08:** Seuil de démarrage du cycle de nettoyage.  
Valeurs possibles: 0.00 kPa - 3.99 kPa. Étape 0.01  
Par défaut = 0.80 kPa
- F09:** Seuil d'arrêt du cycle de nettoyage.  
Valeurs possibles: 0.00 kPa - 3.99 kPa. Étape 0.01  
Par défaut = 0.40 kPa
- F10:** Seuil d'alarme DP max (colmatage filtre)  
Valeurs possibles: 0.00 kPa - 3.99 kPa. Étape 0.01  
Par défaut = 3.00 kPa
- F11:** Ventilateur en mode reconnaissance.  
Valeur possible: 0 = entrée ventilateur  
Valeur possible: 1 = pression  
Par défaut = 0
- F12:** Seuil dp pour ventilateur lors de la reconnaissance si F11=1.  
Valeurs possibles: 0.00 kPa - 3.99 kPa. Étape 0.01.  
Par défaut = 0.10 kPa
- F13:** Cycles de nettoyage après l'arrêt di ventilateur.  
Valeurs possibles: 01 - 99. Étape 1  
Par défaut = 01
- F14:** Temps de pause entre les cycles de nettoyage après l'arrêt du ventilateur.  
Valeurs possibles: 001 - 999. Étape 1  
Par défaut = 10
- F15:** Service de minuterie.  
Valeurs possibles: 001 - 999. Étape 1. (1=10 h)  
Par défaut = 100 (1000 h)
- F16:** Service d'alarme.  
Valeurs possibles: 0 (désactivé) -1 (activé).  
Par défaut = 0 (désactivé)
- F17:** Réinitialiser le service de minuterie.  
Valeurs possibles: 0 (désactivé) -1 (réinitialisé).  
Par défaut = 0 (désactivé).
- Remarque:** Le service de minuterie sera réinitialisée et le F17 sera réinitialisé à 0 en réglant F17 sur 1.
- F18:** Activation de la fonction de pré-revêtement.  
Valeurs possibles: 0 = (désactivé) 1 = (activé)  
Par défaut = 0 = (désactivé)
- F19:** Seuil dp pour la fonction de pré-revêtement.  
Valeurs possibles: 0.00 kPa - 3.99 kPa. Étape 0.01.  
Par défaut = 2.00 kPa
- F20:** Activation de la fonction d'alarme DP minimum.  
Valeurs possibles: 0 (désactivé) 1 = (activé)  
Par défaut = 0 (désactivé)
- F21:** Min. Seuil d'alarme DP  
(Manchon cassé / Cartouche).  
Valeurs possibles: 0.00 kPa - 3.99 kPa. Étape 0.01.  
Par défaut = 0.20 kPa
- F22:** Cycle de nettoyage forcé  
(Disponible uniquement en mode de fonctionnement F01 = 2).  
Valeurs possibles: 1 h - 999 h. Étape (1 h)  
Par défaut = 4 h

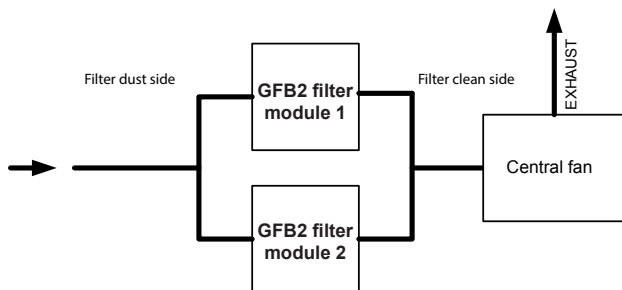
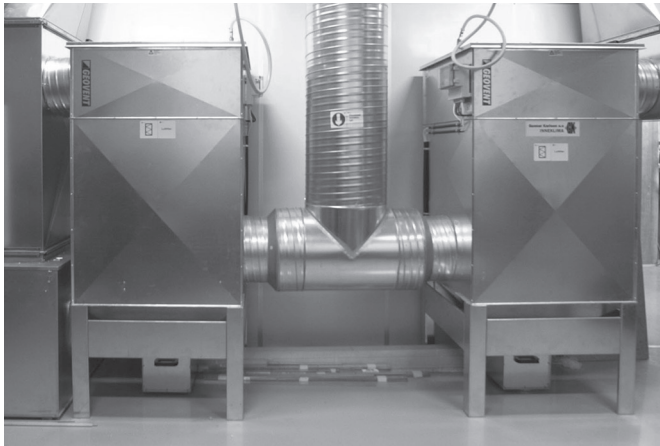
## Alarmes

L'unité effectue un certain nombre de vérifications af pendant le cycle de démarrage et pendant le fonctionnement normal. Les alarmes possibles et les solutions respectives sont présentées dans le tableau suivant.

Alarme	Description	Action
E01	F05 réglé sur 24Vdc - cavalier ac détecté	<b>24Vdc</b> , éteignez l'appareil et déplacez les cavaliers ac / dc sur dc à dc. <b>24Vac</b> , , appuyez sur OK, puis appuyez sur SET, réglez la fonction F05 à l'aide de +/-, sélectionnez A24 et appuyez sur OK pour confirmer.
E02	F05 réglé sur 24 Vca - cavalier cc détecté	<b>24Vac</b> , éteignez l'appareil et déplacez les cavaliers ac / dc sur ac. <b>24Vdc</b> , appuyez sur OK, puis appuyez sur SET, réglez la fonction F05 en utilisant +/-, sélectionnez A24 et appuyez sur OK pour confirmer.
E03	F05 réglé sur 24 Vca ou cc. Tension hors plage détectée.	<b>Vannes 24V</b> , éteignez l'appareil et déplacez le cavalier de sélection de tension de sortie à 24V. <b>Si le cavalier est dans la bonne position</b> , appuyez sur OK puis sur SET, sélectionnez la fonction F05 avec +/- réglez le courant correct et appuyez sur OK.
E04	F05 réglé sur 115V eller cc. Tension hors plage détectée	<b>Vannes 115V</b> , éteignez l'appareil et déplacez le cavalier de sélection de tension de sortie à 115V. <b>Si le cavalier est dans la bonne position</b> , appuyez sur OK puis sur SET, sélectionnez la fonction F05 avec +/- réglez le courant correctement. et appuyez sur OK
E05	F05 réglé sur 230 V. Tension hors plage détectée.	<b>Vannes 230V</b> , éteignez l'appareil et déplacez la sortie du cavalier de sélection de tension à 230V. <b>Si le cavalier est dans la bonne position</b> , appuyez sur OK puis sur SET, sélectionnez la fonction F05 avec +/- réglez le courant correctement. et appuyez sur OK
E06	Courant d'électrovanne inférieur que le seuil minimum ou électrovanne déconnectée.	Vérifier la connexion correcte de l'électrovanne et les données respectives. L'alarme se réinitialise automatiquement.
E07	Courant d'électrovanne plus élevé que le seuil maximum.	Vérifier la connexion correcte de l'électrovanne et les données respectives. L'alarme se réinitialise automatiquement.
E08	Court-circuit de sortie. <b>L'alarme ne peut pas être réinitialisée</b>	Allumez et rallumez l'appareil après avoir vérifié système de l'electrovanne.
E09	dp pression maximale dépassé (F10)	Vérifier l'état des éléments filtrants.
E10	Décalage matériel du capteur dp hors portée	L'auto-étalonnage du capteur dp a déterminé que la valeur est hors portée. Débranchez les tubes d'air et répétez la fonction. Prenez l'appareil en réparation si l'alarme se produit à nouveau.
E11	Délai de maintenance atteint	Réaliser la maintenance
E12	capteur dp valeur pleine échelle atteinte	Vérifiez l'état des éléments filtrants. <b>Important:</b> Un fonctionnement dans cette condition peut endommager l'appareil.
E13	Valeur d'alarme DP minimum allant de F12 à F21 (Avertissement: l'alarme est générée avec un délai fixe de 60 secondes)	Vérifiez l'état des éléments filtrants.

## 2.1.4 Connexion parallèle

Si vous avez besoin d'une plus grande capacité de filtration, les filtres GFB2 peuvent être connectés en parallèle



## 2.2 Essai - réglage fin

Avant de mettre enfin le filtre en fonctionnement, sa fonction doit être testée et le cycle de nettoyage ajusté, afin qu'il corresponde à l'installation dans laquelle il sera utilisé. Vérifiez que l'intervalle de pause sur le système de nettoyage est approprié à la quantité réelle de poussière - ajustez si nécessaire (voir les instructions pour le fonctionnement du filtre).

Vérifiez les problèmes de vibration ou de bruit lors de l'utilisation du GFB2. Vérifiez que l'ensemble du système est complètement scellé. En cas de grincements sonores, localisez la fuite et sceller avec du mastic à joint. Nous vous recommandons de vérifier le système de ventilation pour vous assurer, qu'il délivre la quantité d'air que le système est proportionné pour. Mesurer la quantité d'air et régler à l'aide de la vanne de régulation. En cas de surcapacité, la consommation d'énergie peut dépasser la capacité du moteur du ventilateur, provoquant ainsi un grillage du moteur. Voir le manuel du ventilateur.

## 3.0 Utilisation - instruction de l'utilisateur

Une fois l'assemblage du filtre terminé, installé correctement et prêt à l'emploi, il n'y aura pas d'interaction entre l'utilisateur et le filtre en plus de vider leseau. Naturellement, l'utilisateur doit savoir si l'aspiration est correcte dans le système d'échappement. Voir la section 4.0 Maintenance.

Pendant la filtration des processus dans lesquels les milieux filtrants sont exposés à des charges élevées, il peut être nécessaire d'utiliser Prekote. Prekote est un granulé qui est appliqué au filtre et augmente l'espérance de vie du milieu filtrant.

Voir les instructions séparées à ce sujet ou contacter Geovent pour plus d'informations.

**IMPORTANT:** Il est impératif que les intervalles de cycle de nettoyage soit ajustés en fonction de la charge mise sur le filtre. D'abord lors de l'installation et ensuite après une période où il est évalué si les intervalles entre les tirs de nettoyage doit être plus courts ou plus longs. Si les tirs sont effectués trop souvent, cela raccourcira la durée de vie du milieu filtrant et nécessite plus d'énergie. Si les tirs sont trop rares, le ventilateur sera plus sollicité, ce qui rendra l'installation plus coûteuse et inefficace.

## 4.0 Maintenance

Un ingénieur de service qualifié doit contrôler l'ensemble du système d'échappement au moins une fois par an.

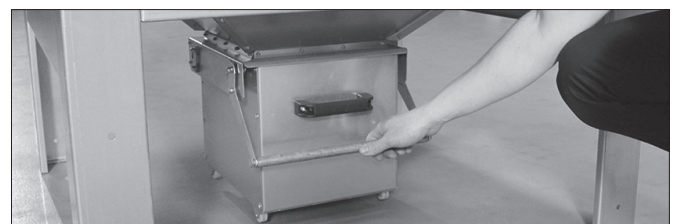
### Entretien périodique du filtre:

- Toutes les pièces électroniques doivent être contrôlées chaque année.
- Vérifiez que l'alimentation en air comprimé est propre et sec pour éviter que la condensation n'endommage les cartouches et les électrovannes.
- Vérifiez la perte de pression sur le filtre et changez la cartouche filtrante si la perte de pression dépasse 2 000 Pa.
- Vérifiez régulièrement le côté propre du filtre pour les particules de poussière et changer les cartouches filtrantes en cas de fuite.

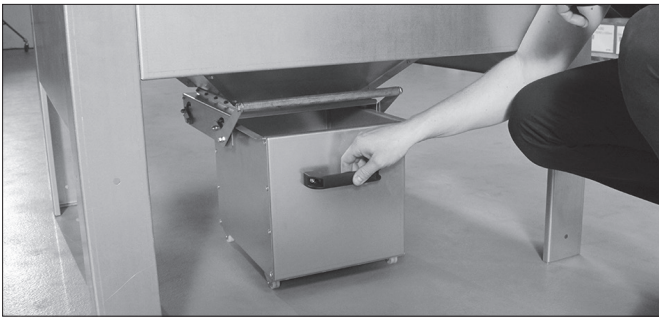
### 4.1.1 Vider le seuil de collecte

Vider le seuil lorsqu'il atteint environ 2/3 de sa capacité, sinon, cela peut exercer une pression supplémentaire sur le média filtrant. Ensuite, éliminez le contenu du seuil de manière responsable selon la réglementation en vigueur.

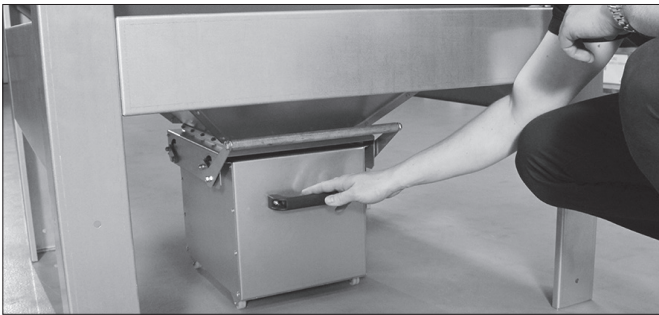
### Vider le seuil uniquement après l'arrêt du système



1. Tirez la poignée vers le haut



2. Tirez/roulez le seau et videz-le



3. Faites rouler le seau et poussez sa poignée vers le bas tout en tenant le seau en place.

#### Porte:



1. Desserrez les boulons, tournez le loquet de 90° vers la gauche.



2. La porte s'ouvre (le filtre peut être remplacé)

3. Après le changement de filtre, refermez la porte.

4. Tournez le loquet de 90° vers la droite, tout en maintenant la porte en place.

5. Serrez les boulons jusqu'à ce que le loquet soit solidement fixé sur la porte.

#### Contrôle de Sécurité :

1. Vérifiez que les 4 verrous sont bien serrés afin qu'ils ne puissent pas être desserrés à la main.

2. Tirez la poignée pour vous assurer qu'elle est verrouillée.

#### 4.1.2 Remplacement des cartouches filtrantes

Le média filtrant doit être changé après environ 4.000 - 8.000 heures de fonctionnement ou après un maximum de 4 ans. Cela dépend en partie de la pression exercée sur le filtre et en partie sur son utilisation.

#### Procédure:

1. Avant d'ouvrir la porte du filtre, il est important que le technicien de service engage le personnel nécessaire des précautions de sécurité telles que le port d'un respirateur et des gants conformes aux exigences de la "Working Environment Authority", aux règles de travail avec des poussières contaminées.

2. Toute alimentation doit être déconnectée et ne peut pas être activée lors des travaux d'entretien.



3. Desserrez toutes les vis maintenant la cartouche filtrante en place.



4. Tournez le filtre pour le retirer.

5. Placer le filtre contaminé dans un sac en plastique et jeter conformément aux règles applicables aux déchets dangereux.
6. Montez la cartouche de filtre propre en répétant ce qui précède l'étapes dans l'ordre inverse.
7. Vérifiez le filtre pour la fonctionnalité et les fuites avant utilisation.

#### Comment optimiser votre filtre

1. Choisissez le média de filtrage adapté à la tâche
2. Nettoyer en utilisant une pression d'air correcte
3. Réglage correct de la séquence d'injection
4. Ajout quotidien de Prekote
5. Assurez-vous que le média filtrant est sec
6. Arrêtez le nettoyage

## 4.2 Dépannage

En cas de problèmes causés par une pression accrue perte, faibles quantités d'air, etc., procédez comme suit points:

#### La poussière sort des bouches d'entrée

Le système de nettoyage doit «souffler» trop de poussière hors des cartouches à un moment donné et la poussière s'infiltrer dans des tubes. Réduisez l'intervalle de pause sur le contrôle du filtre jusqu'à ce que la poussière ne sorte plus par les entrées.

#### La perte de pression augmente rapidement pendant l'utilisation et le niveau d'air baisse en conséquence

Le système de nettoyage ne peut pas suivre le niveau de poussière.

- Réduisez l'intervalle de pause jusqu'à ce que la perte de pression soit normal à nouveau. Si cela échoue, la cartouche filtrante doit être changée.
- Augmentez la pression de nettoyage (jusqu'à un maximum de 6 bar, comme le média filtrant pourrait sinon être endommagé).
- Augmentez le post-nettoyage.
- Utilisez Prekote. Contactez Geoent pour plus d'informations.

#### Le pressostat sonne l'alarme

La cartouche filtrante est déchirée ou doit être remplacée immédiatement (différence de pression trop faible) ou les cartouches filtrantes approchent de la fin de leur cycle de vie, et doivent être remplacés (pression différentielle trop élevée).

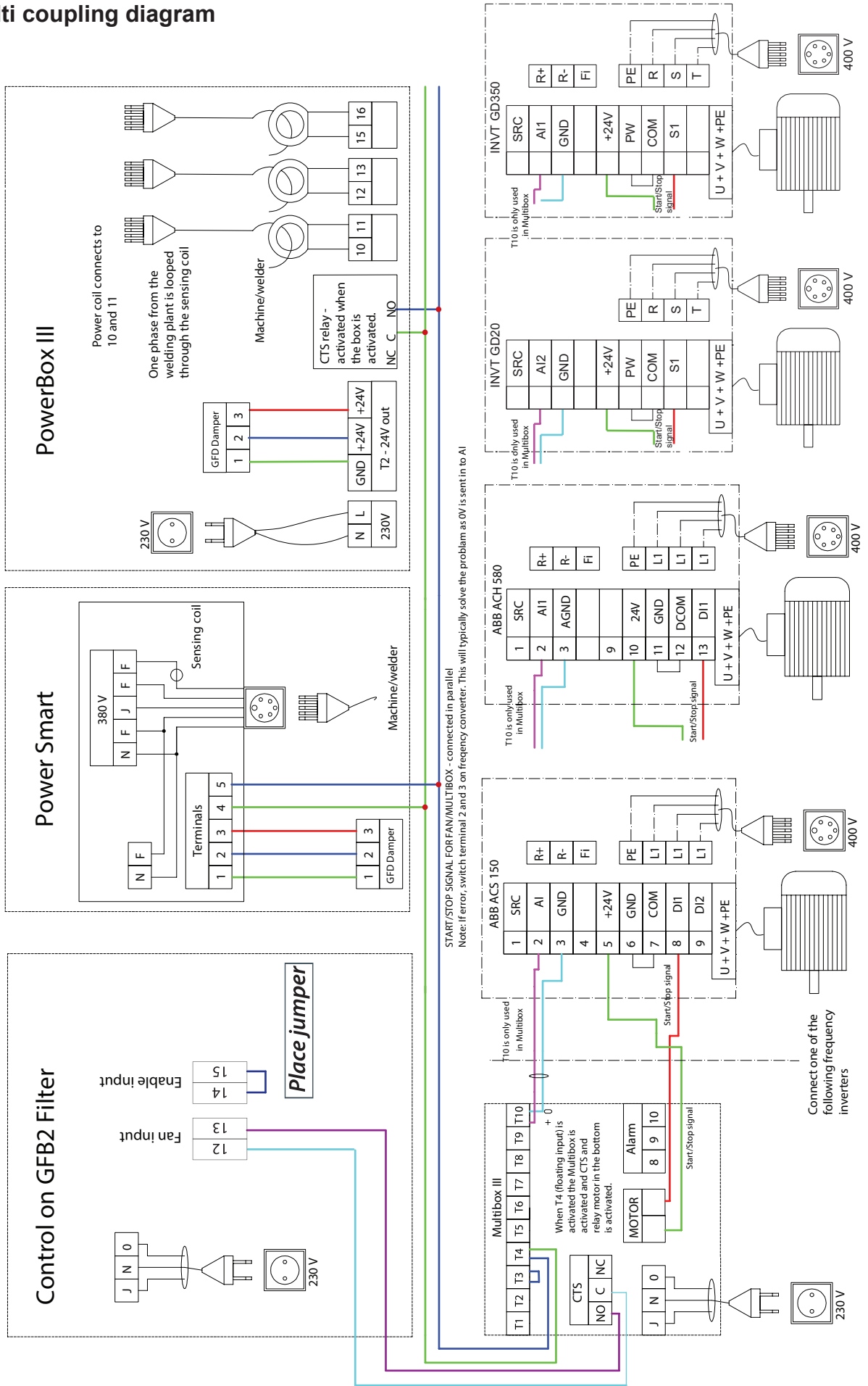
## 4.3 Médias filtrants et leur application (guide)

Application	15-335	15-480 FL	15-108 Dustbox	15-482	03-260 HVU	03-259 HVU	03-260 HVU-it	15-480A	15-481 FL
Nuage d'huile	X								X
Fumée de soudage à sec									X
Fumée de soudage saturée en huile									P*
Fonderie									X
Zinc					X	X	X		
Revêtement en poudre		X						X	
Découpe plasma / Lazer				P*					
Sablage / Sable		X							
Sablage Verre								M*	
Sablage / Émail, acier, aluminium					X	X	X		
Hachage			X		X	X	X		X
Poussière non spécifiée - Pas de fumée		X							
Poudre de lait									X
Épice								A*	
Tabac								X	
Papier								X	
Craie									X
Ciment									X
Sciure de bois								A*	

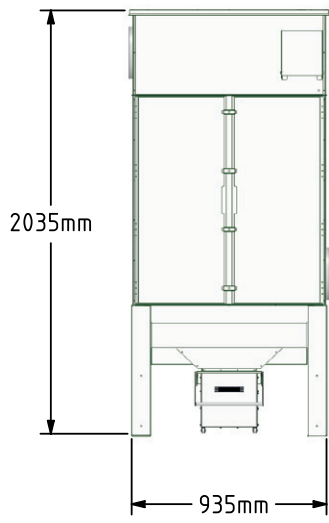
\*Notes: P = Prekote      M = Moisture resistant      A = ATEX approved

# 4.4 Multi coupling diagram

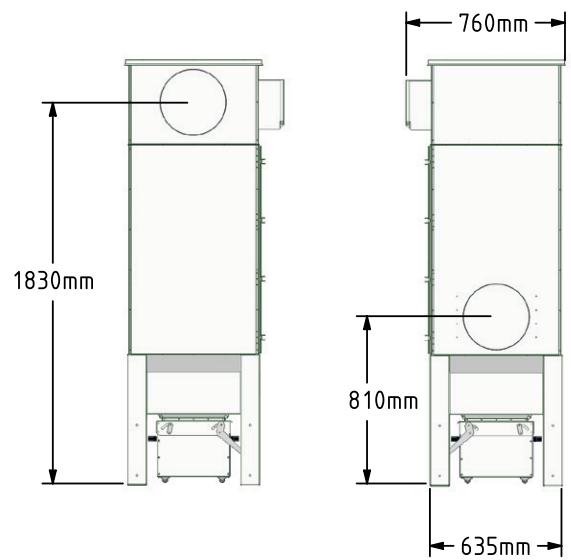
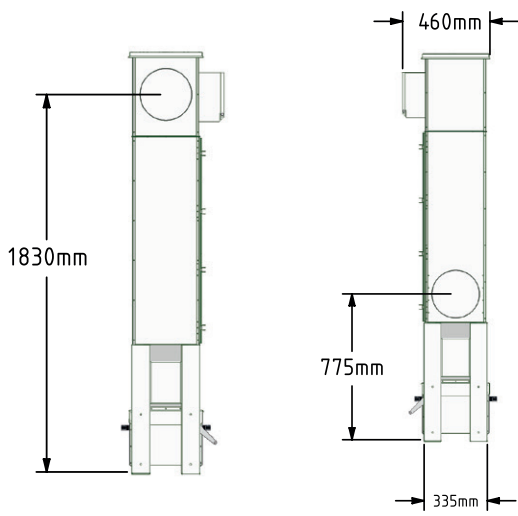
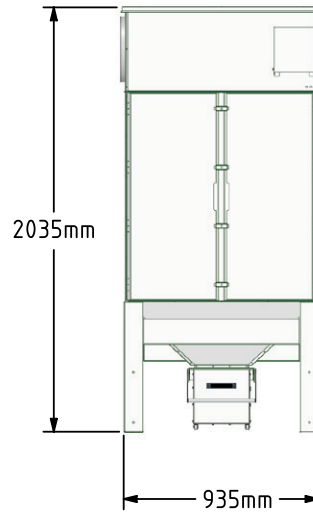
## MULTI COUPLING DIAGRAM - TERMINALS, MULTIBOX AND FREQUENCY INVERTERS



**Dimensions  
GFB2-3-1**

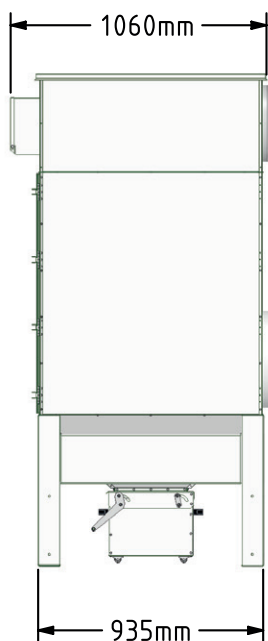
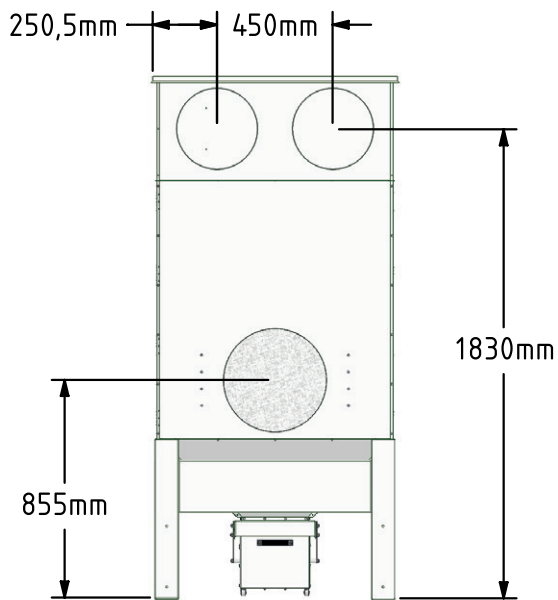
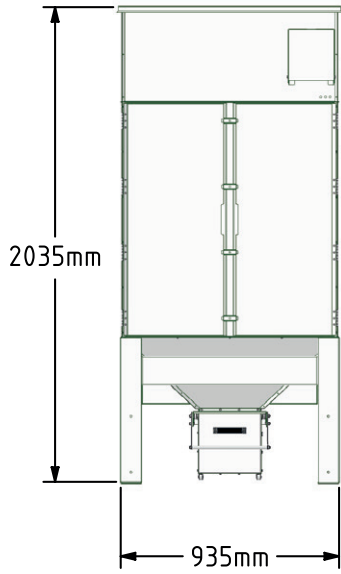


**Dimensions  
GFB2-6-2**

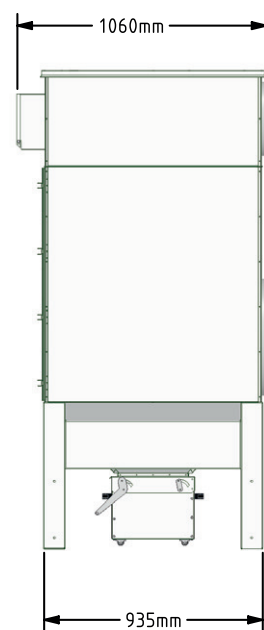
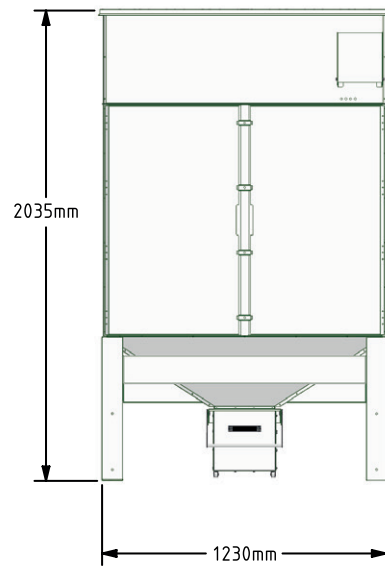
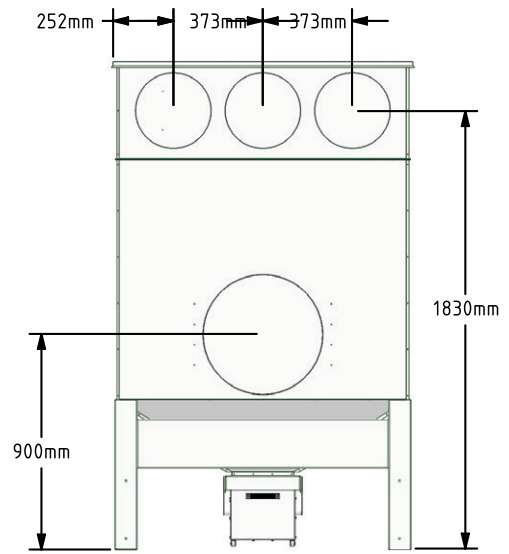




**Dimensions  
GFB2-9-3**



**Dimensions  
GFB2-12-4**



## 5.0 Responsabilité

### Garantie

Geovent A/S accorde une garantie pour les produits qui sont défectueux, lorsqu'il peut être prouvé que les défauts sont en raison d'une mauvaise fabrication ou de matériaux de la part de Geovent.

La garantie comprend une action corrective (réparation ou échange) jusqu'à un an après la date expédition.

Aucune réclamation ne peut être déposée contre Geovent A/S concernant à une perte de revenus ou à une perte consécutive aux défauts sur les produits de Geovent.

L'usure de pièces telles que les cartouches filtrantes et le tuyau n'est pas inclus dans la garantie.

### Responsabilité de l'utilisateur

Pour que Geovent soit en mesure d'accorder la garantie, l'utilisateur / installateur doit suivre ce manuel d'instruction à tous égards.

Les produits ne peuvent en aucun cas être changés en aucune façon, sans accord écrit préalable avec Geovent A/S.

Veuillez vous référer aux conditions de vente et de livraison en vigueur sur [www.geovent.com](http://www.geovent.com)

## 6.0 Déclaration de conformité



# GEOVENT

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP  
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.dk

Fabricant: GEOVENT A/S  
HOVEDGADEN 86  
DK-8831 LØGSTRUP

Le soussigné déclare:

Produit: GFB2 filter  
Modèle: GFB2-3-1, GFB2-6-2,  
GFB2-9-3, GFB2-12-4

est conforme aux directives et normes mentionnées ci-dessous:

EN 2006/42/EC (May 17, 2006) du parlement européen et du conseil. Relative aux machines et modifiant la directive 95/16/EC

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées:

EN ISO 14121-1:2007 L'évaluation des risques – partie 1

EN ISO 12100-1:2005 Sécurité des machines  
Partie 1: Terminologie de base, méthodologie

EN ISO 12100-1:2009 Construction et conception  
Partie 1: Terminologie et méthodologie de base

EN ISO 12100-2:2005 Notions fondamentales et principes généraux de conception – partie 2: concepts de base et principes généraux

EN ISO 12100-2:2009 Construction et conception  
Partie 2: principes techniques

Responsable des fichiers techniques:

Lise Cramer

Date: 10.06.2020

Poste: Director  
Nom: Thomas Molsen

Signature :





***GEOVENT***

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP  
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.com