

Filter

Die GFO - XT Filtereinheit für Ölnebel

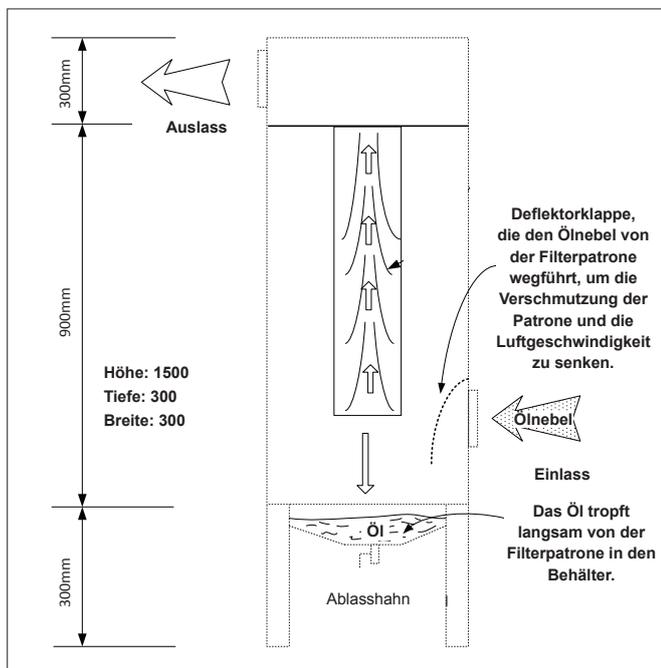
Ölnebelfiltration als Zonenfilter von großen Bearbeitungszentren oder Zentralfilter für mehrere Drehmaschinen / Fräser usw.

Geovent Ölnebelfilter GFO XT benötigen eine Regenerationszeit, damit das Öl ablaufen kann. Für den Dauerbetrieb werden 2 Ölnebelfilter empfohlen, die je nach Beladung alle 3 Stunden gewechselt werden.

Die Aufstellung im Freien wird nicht empfohlen, da das Öl bei Kälte steif wird und daher nicht so leicht vom Filter tropft. Insbesondere Schneidöl kann einfrieren.

- GFO XT - 99% Ölnebelfiltration.
- Empfohlen von 1.800 bis 7.200 m³/h.
- Max. bis zu 9.600 m³/h.
- 14,7 bis 58,8 m² Polypropylen-Filterpatrone.
- Behälter mit Ablasshahn.
- Wird in verzinkter Ausführung geliefert.
- Die Vorfiltration kann separat angeboten werden.

Vereinfachte Darstellung



Die GFO - XT Filtereinheit für Ölnebel

Das Filtermedium aus Mikro-Glasfaser-Vliesfilter, die Nebel und Dämpfe aller Arten von Schneidöl aufnehmen kann, z. B. aus reinem Öl, halbsynthetischen und synthetischen Ölen sowie Lösungen auf Wasserbasis. Parallelinstallation möglich.

Es wird empfohlen, die Last bei ca. 70% der Höchstlast zu belassen.

Bestellungstabelle

Artikelnr.	Beschreibung	Filterfläche	Max m ³ /h	Dimensionen (HxBxD)	Einlass	Auslass
15-353	GFO-XT-3	14,7 m ²	2.400	2032x325x927	ø250 mm	ø250 mm
15-354	GFO-XT-6	29,4 m ²	4.800	2032x625x927	ø315 mm	ø315 mm
15-355	GFO-XT-9	44,1 m ²	7.200	2032x925x927	ø400 mm	2 x ø315 mm
15-356	GFO-XT-12	58,8 m ²	9.600	2032x1225x927	ø500 mm	3 x ø315 mm