

Filter

Die GeoFilter GFO2 - XT Filtereinheit für Ölnebel

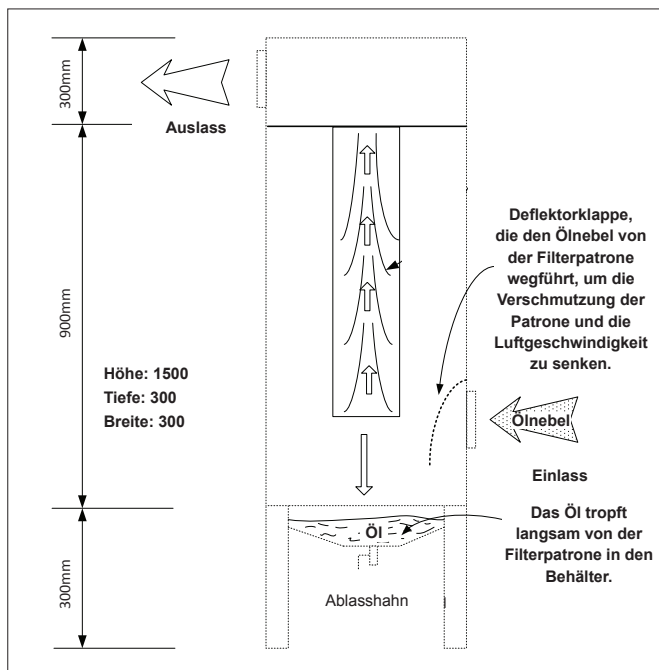
Ölnebelfiltration als Zonenfilter von großen Bearbeitungszentren oder Zentralfilter für mehrere Drehmaschinen / Fräser usw.

Geovent Ölnebelfilter GeoFilter GFO2 XT benötigen eine Regenerationszeit, damit das Öl ablaufen kann. Für den Dauerbetrieb werden 2 Ölnebelfilter empfohlen, die je nach Beladung alle 3 Stunden gewechselt werden.

Die Aufstellung im Freien wird nicht empfohlen, da das Öl bei Kälte steif wird und daher nicht so leicht vom Filter tropft. Insbesondere Schneidöl kann einfrieren.

- GeoFilter GFO2 XT - 99% Ölnebelfiltration.
- Empfohlen von 1.800 bis 7.200 m³/h.
- Max. bis zu 9.600 m³/h.
- 14,7 bis 58,8 m² Polypropylen-Filterpatrone.
- Behälter mit Ablasshahn.
- Wird in verzinkter Ausführung geliefert.
- Die Vorfiltration kann separat angeboten werden.

Vereinfachte Darstellung



Die GeoFilter GFO2 - XT Filtereinheit für Ölnebel

Das Filtermedium aus Mikro-Glasfaser-Vliesfilter, die Nebel und Dämpfe aller Arten von Schneidöl aufnehmen kann, z. B. aus reinem Öl, halbsynthetischen und synthetischen Ölen sowie Lösungen auf Wasserbasis. Parallelinstallation möglich.

Es wird empfohlen, die Last bei ca. 70% der Höchstlast zu belassen.

Bestellungstabelle

Artikelnr.	Beschreibung	Filterfläche	Max m ³ /h	Dimensionen (HxBxD)	Einlass	Auslass
15-360	GeoFilter GFO2-XT-3	14,7 m ²	2.400	2035x635x935	ø315 mm	ø315 mm
15-361	GeoFilter GFO2-XT-6	29,4 m ²	4.800	2035x635x935	ø315 mm	ø315 mm
15-362	GeoFilter GFO2-XT-9	44,1 m ²	7.200	2035x935x935	ø400 mm	2 x ø315 mm
15-363	GeoFilter GFO2-XT-12	58,8 m ²	9.600	2035x1230x935	ø500 mm	3 x ø315 mm